



FS-1040/FS-1040G  
FS-1060DN/FS-1060DNG

## 사용설명서

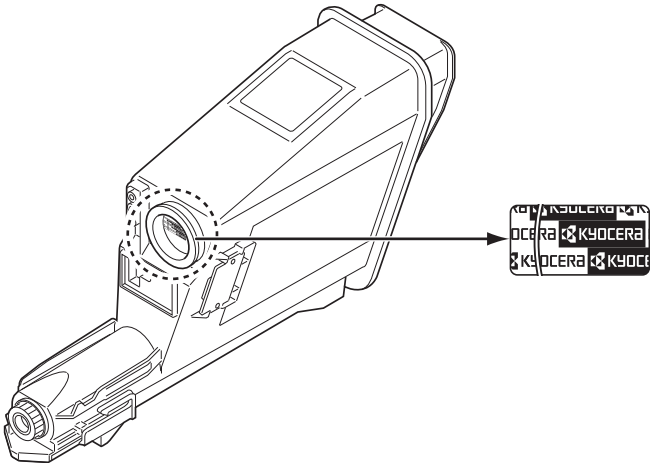


이 운영 가이드는 모델 FS-1040/FS-1040G 및 FS-1060DN/FS-1060DNG 를 위한 것입니다 .

본 사용 설명서는 사용자가 장비를 올바르게 사용하고 , 정기적인 유지 보수를 수행하고 , 필요한 경우 간단한 문제를 해결 해서 장비의 상태를 항상 최상으로 유지할 수 있도록 하기 위한 것입니다 .

당사가 제공하는 순정 부품 및 소모품 사용을 권장합니다 . 재생 및 비정품에 의한 장애에 대해서는 책임지지 않습니다 .

그림에 표시된 라벨은 공급품이 당사 자체 브랜드임을 보증합니다 .



포함된 설명서

본 제품에는 다음과 같은 설명서가 포함되어 있습니다 . 필요한 경우 참조하십시오 .

Quick Installation Guide	기기의 설치에 대한 절차를 설명합니다 .
안전 설명서	제품 설치 및 사용에 관한 안전 및 주의 정보를 제공합니다 . 제품을 사용하기 전에 이 설명서를 읽어 보시기 바랍니다 .
안전 설명서 (FS-1040/FS-1040G/FS-1060DN/FS-1060DNG)	제품 설치 공간 , 위험 공간 및 기타 정보가 수록되어 있습니다 . 제품을 사용하기 전에 이 설명서를 읽어 보시기 바랍니다 .

Product Library 디스크

사용 설명서 (본 설명서)	용지 적재 , 기본적인 프린터 운영 , 문제 해결 방법에 대한 내용이 수록되어 있습니다 .
KYOCERA Client Tool 사용 설명서	KYOCERA Client Tool 을 사용하는 방법을 설명합니다 . KYOCERA Client Tool 은 기기 설정 구성을 위해 컴퓨터에 설치된 소프트웨어 프로그램입니다 .
프린터 드라이버 사용 설명서	프린터 드라이버를 설치하고 프린터 기능을 사용하는 방법을 설명합니다 .
KYOCERA Net Viewer 사용 설명서	KYOCERA Net Viewer 를 사용하여 네트워크 인쇄 시스템을 모니터링하는 방법을 설명합니다 .

# 목차

---

1	장비 부품들 .....	1-1
	프린터 앞면의 구성요소 .....	1-2
	프린터 뒷면의 구성요소 .....	1-2
	조작 패널 .....	1-3
2	연결 및 인쇄 .....	2-1
	연결 .....	2-2
	고도 설정 .....	2-4
	프린터 드라이버 설치하기 .....	2-4
	인쇄 .....	2-8
	<b>KYOCERA Client Tool</b> .....	2-11
	구성 .....	2-13
	소프트웨어 삭제하기 (Windows PC) .....	2-14
3	용지 적재하기 .....	3-1
	일반 가이드라인 .....	3-2
	올바른 용지 선택하기 .....	3-3
	용지 유형 .....	3-9
	용지 준비하기 .....	3-10
	카세트에 용지 적재하기 .....	3-10
	수동 급지 트레이 (FS-1060DN/FS-1060DNG 만 해당) 에 급지 .....	3-13
4	유지보수 .....	4-1
	일반 정보 .....	4-2
	토너 컨테이너 교체 .....	4-2
	메인터넌스 키트 교체 .....	4-4
	프린터 청소하기 .....	4-5
	유지관리 메뉴 .....	4-6
	장기간 미사용 및 프린터 이동하기 .....	4-7
5	문제 해결 .....	5-1
	고장 해결 .....	5-2
	장애 메시지 .....	5-6
	용지 걸림 제거하기 .....	5-8
6	부록 .....	6-1
	사양 .....	6-2
색인	.....	색인 -1



## 법률 및 안전 정보

---



주의 부적절한 설치로 인한 어떠한 손상에 대해서도 책임을 지지 않습니다 .

### 주의사항

본 설명서의 정보는 통보 없이 변경될 수 있습니다 . 추후 개정판 ( **edition** ) 에 부가적인 내용들이 추가될 수 있습니다 . 한편에서 기술적인 부정확성 또는 인쇄상의 오류에 관하여 양해해주시기 바랍니다 .

사용자가 본 설명서의 설명에 따라 설치하는 도중 발생하는 사고에 대해서는 책임을 지지 않음을 알려드립니다 . 프린터의 펌웨어 ( 읽기 전용 기억 장치 **ROM** 의 콘텐츠 ) 의 결함에 대하여 책임이 없음을 알려드립니다 .

본 설명서와 프린터의 판매와 관련하여 판매되거나 제공되는 일체의 저작권물은 저작권법에 의해 보호됩니다 . 소유자의 모든 권리가 보존되며 복제를 불허합니다 . 본 설명서의 전부 또는 일부분이나 기타 저작물을 **KYOCERA Document Solutions Inc.** 의 사전 허가 없이 복사하거나 재생산하는 행위는 금지되어 있습니다 . 본 설명서의 모든 부분 또는 일부분 또는 판권으로 보호될 수 있는 모든 대상을 복사한 일체의 복사본은 반드시 원본과 같은 저작권 주의 사항을 포함하고 있어야 합니다 .

### 상표 관련

Adobe, Acrobat, Flash 는 Adobe Systems Incorporated 의 등록된 상호입니다 .

Macintosh, Mac OS 는 미국과 기타 국가에서 등록된 Apple Inc. 의 상표입니다 .

Microsoft, MS-DOS, Windows 는 미국 및 / 또는 기타 국가에서 Microsoft Corporation 의 등록 상표입니다 .

ENERGY STAR 는 미국 등록 마크입니다 .

다른 모든 브랜드와 제품 이름은 관련 회사의 등록 상표 또는 상표입니다 .

# 라이센스 동의

## 규정 준수 및 부적합

이 장비는 테스트를 거쳐 **FCC** 규칙 **Part 15** 에 따라 **Class B** 디지털 장치에 대한 제한 사항을 준수하는 것으로 입증되었습니다. 이러한 제한은 주거용 설비에서 발생하는 유해한 장애에 대하여 적절한 보호를 제공하기 위해 고안되었습니다. 이 장비는 무선 주파수 에너지를 생성, 사용 및 방사할 수 있으며 지침에 따라 제대로 설치되고 사용되지 않을 경우 무선 통신에 유해한 간섭을 일으킬 수 있습니다. 하지만 특정한 설치 환경에서 이러한 장애가 발생하지 않는다는 보장은 없습니다. 이 장비가 라디오 또는 텔레비전 수신에 유해한 간섭을 일으키는 경우 (장비를 끄고 켜으로써 확인할 수 있음) 사용자는 하나 이상의 다음 방법을 통해 간섭을 해결할 수 있습니다.

- 수신 안테나의 방향을 조정하거나 위치를 변경합니다.
- 장비와 수신기 사이의 간격을 늘립니다.
- 장비를 수신기가 연결되어 있는 회선이 아닌 다른 회선의 콘센트에 연결합니다.
- 판매업체에 문의하거나 숙련된 라디오 /TV 기술자에게 도움을 요청합니다.
- 레퍼런스 장치에 비차폐 인터페이스 케이블을 사용하는 것은 금지되어 있습니다.

주의 — 규정 준수 담당자로부터 명시적 승인을 받지 않은 변경 또는 개조 행위는 사용자의 장비 작동 권한을 무효화할 수 있습니다.

이 장치는 **FCC** 규정의 **Part 15** 를 준수합니다.

장비의 조작에는 다음과 같은 2 가지 조건이 적용됩니다: (1) 장비는 장애를 유발하지 않아야 하며, (2) 원치 않는 장비 작동을 유발할 수도 있는 장애를 포함한 모든 장애를 수용할 수 있어야 합니다.

\* 위 경고 내용은 미국에서만 유효합니다.

## 인터페이스 커넥터

**중요** 인터페이스 케이블을 연결하거나 분리하기 전에 반드시 프린터의 전원을 꺼야 합니다. 인터페이스 케이블을 통해 프린터의 내부 전자장치에 대한 정전기 방전으로부터 보호하기 위해 미사용 인터페이스 커넥터에 제공되는 보호용 캡을 씌우십시오.



주 차폐 인터페이스 케이블을 사용하십시오.

## CDRH 규정

미국 Food and Drug Administration 의 the Center for Devices and Radiological Health (CDRH) 는 1976 년 8 월 2 일, 레이저 제품에 대한 규정을 확립했습니다. 이 규정은 1976 년 8 월 1 일 이후에 제작된 레이저 제품들에 적용됩니다. 미국의 시장에 출시되는 제품들은 반드시 이 규정을 준수해야 합니다. CDRH 규정을 준수하는 것을 표시하는 라벨이 미국 시장에서 판매되는 레이저 제품에 반드시 부착되어야 합니다.

## 캐나다 통신부 (Department of Communications) 규약 사항 준수

Class B 디지털 기기는 Canadian ICES-003 을 준수합니다.

## Avis de conformité aux normes du ministère des Communications du Canada

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

## 전력 차단에 관한 안전 지침

**주의:** 전원 플러그는 주 절연 장치입니다. 기기에 있는 다른 스위치들은 기능 전용 스위치들이며, 전원에서 해당 장치를 차단하는 데는 적합하지 않습니다.

**VORSICHT:** Der Netzstecker ist die Hauptisoliervorrichtung! Die anderen Schalter auf dem Gerät sind nur Funktionsschalter und können nicht verwendet werden, um den Stromfluß im Gerät zu unterbrechen.

## 절전 관리 기능

대기 상태에 있을 때, 에너지 소비량을 줄이기 위해 기기에는 기기를 사용한 후, 최소한의 일정 시간이 지나면 전력 소비를 자동적으로 줄이는 **슬립 모드**는 물론 **전원 차단 모드**로 전환하는 에너지 절감 제어 기능을 갖추고 있습니다.

### 슬립 모드

프린터가 마지막으로 사용된 시점부터 약 1 분이 지나면, 자동으로 절전 모드로 들어가게 됩니다. 자동 슬립 모드 설정을 변경하여 프린터가 슬립 모드로 들어가기 전 대기시간은 더 길게 설정할 수 있습니다. 자세한 내용은 페이지 2-13에 있는 **장치 기본값 탭** 부분을 참조하십시오.

### 전원 차단 모드

이 기기는 마지막으로 사용한 후, 1 시간이 지나면 자동적으로 전원을 끕니다. 전원 차단이 작동하는 시점을 1 시간 이후로 늘리려면 전원 차단 타이머 설정에서 바꿀 수 있습니다. 자세한 내용은 페이지 2-13에 있는 **장치 기본값 탭** 부분을 참조하십시오.

### 본체를 장시간 사용하지 않는 경우



**주의** 장시간 (예, 밤새) 본 기기를 사용하지 않을 경우에는 주 전원 스위치 (한국형 모델에 적용) 나 전원 스위치를 끄십시오. 상당 기간 (예, 휴가) 본 기기를 사용하지 않을 경우에는 콘센트에서 플러그를 분리하십시오.

주의 카세트에서 용지를 꺼내어 원래 포장 봉지에 넣고 밀폐하여 습기가 차지 않게 하십시오.

## 양면 인쇄 (FS-1060DN/FS-1060DNG 만 해당)

이 프린터는 기본 기능으로써 양면 인쇄를 포함합니다. 예를 들어, 2 개의 단면 원고를 양면 인쇄를 사용하여 한 용지에 인쇄함으로써, 사용되는 용지의 양을 줄이는 것이 가능합니다.

양면 인쇄 모드로 인쇄하면 용지가 절약되고 삼림 자원 보호에도 기여할 수 있습니다. 또한 양면 인쇄 모드를 사용하면 구입해야 할 용지의 양이 감소하므로 비용이 절감됩니다. 기기에 양면 인쇄 기능이 있다면 양면 인쇄 모드를 기본적으로 사용하도록 기기를 설정하는 것이 좋습니다.

## 자원 절약 – 용지

삼림 자원의 보존과 지속 가능한 사용을 위해 재활용 용지와 환경적 책임 인증을 획득했거나 EN 12281:2002\*1 또는 동급의 품질 표준을 충족하는 공인된 친환경 라벨이 부착된 천연 용지를 사용하는 것이 좋습니다.

이 기기는 64 g/m<sup>2</sup> 용지 인쇄도 지원합니다. 원자재 함유량이 낮은 용지를 사용할 경우 삼림 자원을 절약할 수 있습니다.

\*1: EN12281:2002 “인쇄 및 사무용 용지 – 건성 토너 이미징 처리 복사 용지를 위한 요구사항.”

영업사원 또는 서비스 기술자가 권장 용지 유형에 대한 정보를 제공할 수 있습니다.

## “전원 관리”의 환경적 이점

사용하지 않을 때 전력 소모를 줄일 수 있도록 이 기기에는 일정 시간 동안 사용하지 않을 경우 에너지 절약 모드가 자동으로 활성화되는 전원 관리 기능이 내장되어 있습니다.

에너지 절약 모드에서 **READY** 모드로 돌아가려면 약간의 시간이 걸릴 수 있지만 에너지 소비량을 크게 줄일 수 있습니다. 에너지 절약 모드를 기본 설정으로 지정하고 에너지 절약 활성화 시간을 설정하는 것이 좋습니다.

## Energy Star (ENERGY STAR®)





당사는 ENERGY STAR® 프로그램에 참여하는 기업으로서, 이 제품에 대하여 ENERGY STAR® 인증을 획득했습니다.



ENERGY STAR®는 지구온난화를 방지하기 위해 에너지 효율이 높은 용지를 개발하고 이러한 용지의 사용을 촉진할 목적으로 고안된 자발적인 에너지 효율성 프로그램입니다. 고객은 ENERGY STAR® 제품을 구입함으로써 제품 사용 시 온실 가스 방출을 줄이고 에너지 관련 비용을 절약할 수 있습니다.

# 본 설명서의 안전 기호



제품의 각 부품과 설명서의 여러 부분에 수록되어 있는 기호는 사용자, 기타 인원 및 환경을 보호하고, 제품을 안전하고 올바르게 사용할 수 있도록 하기 위한 안전 경고입니다. 각 기호 및 그 의미는 다음과 같습니다.

-  **경고:** 관련된 사항에 대한 비준수 또는 부주의가 치명적인 부상이나 사망으로까지 이어질 수 있는 경우를 의미합니다.
-  **주의:** 관련된 사항에 대한 비준수 또는 부주의가 부상이나 장비 손상으로 이어질 수 있는 경우를 의미합니다.




아래의 기호들은 안전 경고와 관련된 부분들을 나타냅니다. 해당 주의점은 기호 안에 표시되어 있습니다.

-  .... [일반 경고]
-  .... [고온 경고]


아래의 기호들은 금지된 행동에 관한 정보를 포함하는 관련 사항을 나타냅니다. 해당 금지사항이 기호 안에 표시되어 있습니다.

-  .... [금지사항 경고]
-  .... [분해 금지]

아래의 기호들은 반드시 실행이 요구되는 조치에 관한 정보를 포함하는 관련 사항을 나타냅니다. 해당되는 필수 조치는 기호 안에 표시되어 있습니다.

-  .... [필수사항 경고]
-  .... [전원 플러그를 콘센트에서 뽑아야 합니다]
-  .... [장비를 항상 접지되어 있는 콘센트에 연결하십시오]

본 설명서의 안전 경고를 읽을 수 없거나, 설명서 자체를 분실한 경우에는 서비스 센터에 문의하셔서 교체를 요청하십시오. (별도 요금 필요)

 **주** 본 제품에 포함되어 있는 위조 방지 기능으로 인해, 은행권과 유사한 원고는 올바르게 복사되지 않을 수도 있습니다.



## 환경

작동 환경 조건은 다음과 같습니다 .

- 온도 : 10 ~ 32.5 °C (50 ~ 90.5 °F)
- 습도 : 15 ~ 80%

하지만 적합하지 않은 환경 조건은 이미지 품질에 영향을 미칠 수 있습니다 . 장비의 설치 장소를 선택할 때는 다음과 같은 장소를 피해야 합니다 .

- 창문 부근 또는 직사광선에 노출되는 장소
- 진동이 감지되는 장소
- 온도가 급격하게 변하는 곳
- 뜨거운 공기나 차가운 공기에 직접 노출되는 곳
- 통풍이 잘 되지 않는 곳

바닥재가 기기의 받침대 바퀴에 비해 약한 경우에는 설치 후 옮길 때 바닥재가 손상될 수도 있습니다 .

인쇄 중에 약간의 오존 가스가 방출될 수 있지만 인체에 유해한 영향을 미칠 정도의 양은 아닙니다 . 그러나 환기가 잘 되지 않는 장소에서 오랜 시간 동안 기기를 사용하거나 많은 양을 출력하는 경우 , 좋지 않은 냄새가 날 수도 있습니다 . 적당한 출력 작업 환경을 유지하기 위해 , 환기가 잘 되는 장소를 권장합니다 .

## 소모품 취급 시 주의사항

토너가 들어 있는 부품을 소각하려 하지 마십시오 . 위험한 불꽃으로 화상을 입을 수 있습니다 .

토너가 들어 있는 부품을 아이들의 손길이 닿는 곳에 놓지 마십시오 .

토너가 토너 용기에서 흘러나온 경우 , 그것을 흡입하거나 섭취하지 않아야 하며 , 눈과 피부에 닿지 않게 합니다 .

- 토너를 흡입한 경우에는 신선한 공기가 있는 곳으로 가서 다량의 물로 충분히 씻어내십시오 . 기침이 악화되면 의사와 상의하십시오 .
- 만약 , 사용자가 토너를 섭취했다면 , 물로 입을 헹구고 , 위에서 희석될 수 있도록 1~2 잔의 물을 마십니다 . 필요한 경우에는 의사와 상의하십시오 .
- 토너가 눈에 들어간 경우에는 물로 완전히 씻어내십시오 . 계속 끈적거리다면 의사의 진료를 받으십시오 .
- 토너가 피부에 닿았다면 비눗물로 씻어내십시오 .

토너가 들어 있는 부품을 억지로 열거나 부수려 하지 마십시오 .

## 기타 주의사항

사용 후 , 국가 , 도 , 시 그리고 각 지역 법과 규정에 따라 토너 컨테이너를 처리하십시오 .

모든 소모품을 서늘하고 어두운 곳에 놔두십시오 .

기계가 오랜 시간 동안 사용되지 않을 경우 , 카세트에서 용지를 빼내고 원래 보관해두었던 곳에 보관합니다 .



---

## 라디오 태그 기술

몇몇 나라에서는 토너 컨테이너를 식별하기 위해 본 장비에 사용된 라디오 태그 기술이 공인받아야 할 수 있고 결과적으로 본 장비의 사용이 제한 될 수 있습니다 .

### 무선통신 사양

- 주파수 : 13.56MHz
- 출력 : 47.544mV/m@10m 이하
- 변조방식 : ASK
- 전파형식 : A1D
- 통신방식 : 단신방식
- 채널수 : 4CH
- 발진방식 : X-tal

### B 급 기기

이 기기는 가정용 (B 급 ) 으로 전자파 적합등록을 한 기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며 , 모든 지역에서 사용할 수 있습니다 .

## 사용 설명서에 대하여

본 사용 설명서는 다음의 장들을 포함하고 있습니다 :

### 1 장비 부품들

이 장은 부품들의 명칭을 설명합니다 .

### 2 연결 및 인쇄

이 장에서는 프린터 설정 , PC 에서의 인쇄 , *Product Library* 디스크에 포함된 응용 프로그램 사용 방법에 대해 설명합니다 .

### 3 용지 적재하기

이 장은 이 프린터를 위한 용지 사항을 설명하고 카세트나 수동 급지 트레이에 용지를 적재하는 방법을 설명합니다 .

### 4 유지보수

이 장은 토너 컨테이너를 교체하는 방법과 프린터를 관리하는 방법을 설명합니다 .

### 5 문제해결


이 장은 용지걸림과 같은 발생할 수 있는 프린터 문제를 다루는 방법을 설명합니다 .

### 6 사항

이 장은 이 프린터에 대한 사항을 열거합니다 .

## 본 사용 설명서의 규칙

이 매뉴얼은 다음의 규칙들을 사용합니다 .

규칙	설명	예제
이탤릭체	키워드 , 문구 혹은 추가적인 정보에 대한 참조를 강조하기 위해 사용되었습니다 .	페이지 2-2 에 있는 <i>연결</i> 를 참조하세요 .
볼드	소프트웨어상의 버튼을 표시하는데 사용되었습니다 .	인쇄를 시작하기 위해 <b>OK</b> 를 클릭합니다 .
괄호 볼드	조작 패널 키를 표시하는데 사용되었습니다 .	<b>[온라인 / 배출]</b> 을 누르면 인쇄가 재개됩니다 .
주	기능이나 특성에 대하여 추가적인 혹은 유용한 정보를 제공하는데 사용되었습니다 .	 주 여러분이 프린터에 토너 컨테이너를 설치할 준비가 될 때까지 토너 컨테이너를 상자에서 꺼내지 마세요 .
중요	중요 정보를 제공하는데 사용되었습니다 .	<b>중요</b> 클리닝 동안 이동 롤러 (검정) 를 만지지 않도록 주의하세요 .
주의	주의는 행동의 결과로써 기계적 파손을 가져올 수 있음을 시사하는 문장입니다 .	<b>주의</b> 용지를 꺼낼때 , 용지가 찢어지지 않도록 부드럽게 당긴다 . 찢어진 용지 조각들은 제거하기 어렵고 용지 걸림 복구를 방해하면서 쉽게 간과될 수 있습니다 .
경고	신체적 상해의 가능성을 사용자에게 알려주는데 사용되었습니다 .	<b>경고</b> 만약 여러분이 프린터를 적재한다면 , 프로세스 유닛과 드럼 유닛을 꺼내서 플라스틱 백에 포장하고 프린터와 분리하여 적재합니다 .



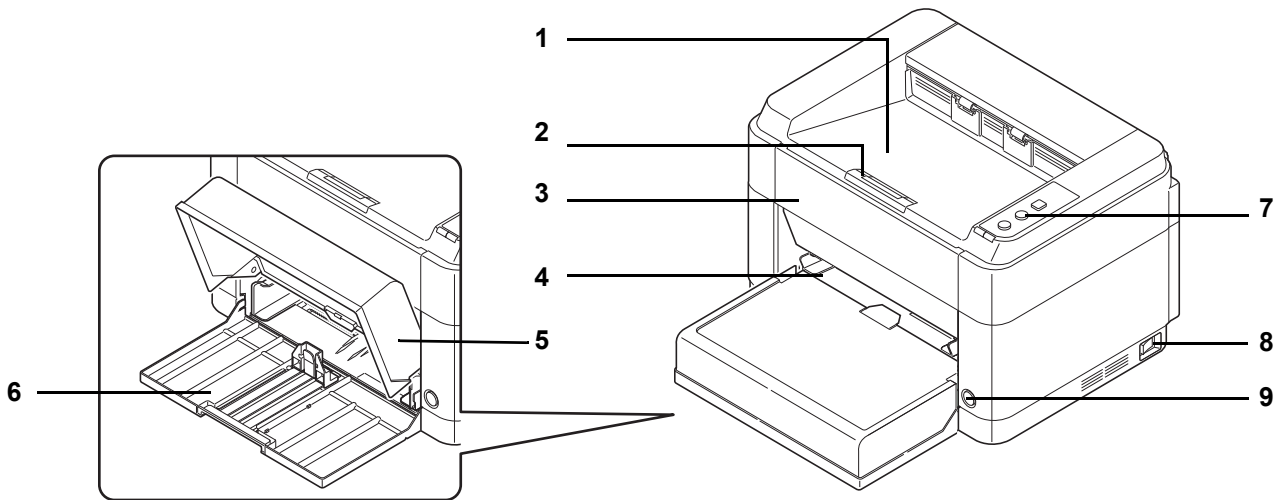
# 1 장비 부품들

---

이 장은 장비 부품 , 표시등 및 조작 패널 키들을 정의합니다 .

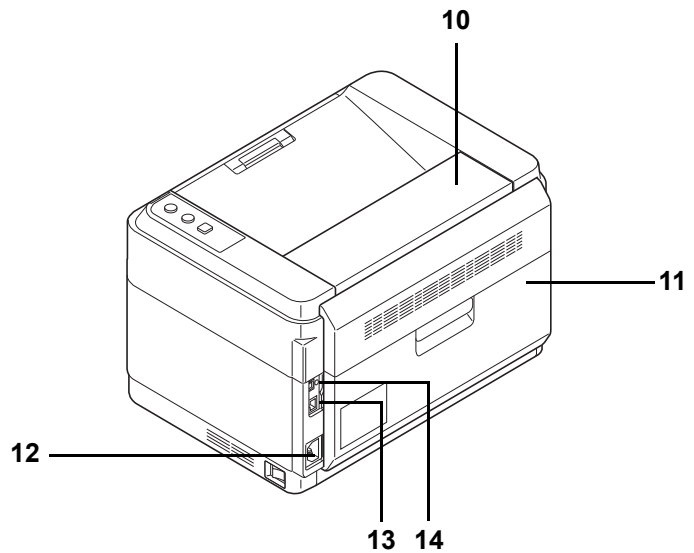
프린터 앞면의 구성요소 .....	1-2
프린터 뒷면의 구성요소 .....	1-2
조작 패널 .....	1-3

## 프린터 앞면의 구성요소



- 1 상단 트레이
- 2 용지 스톱퍼
- 3 앞 커버
- 4 수동 급지 트레이 (FS-1060DN/FS-1060DNG)
- 5 카세트 커버
- 6 카세트
- 7 조작 패널
- 8 주 전원 스위치 (한국형 모델에 적용)
- 9 전원 스위치

## 프린터 뒷면의 구성요소



- 10 상단 커버
- 11 뒤 커버
- 12 전원 코드 커넥터
- 13 네트워크 인터페이스 커넥터 (FS-1060DN/FS-1060DNG)
- 14 USB 인터페이스 커넥터

\* 그림은 FS-1060DN/FS-1060DNG 입니다 .

## 조작 패널





각각의 키의 기본 기능에 대한 이름 및 설명을 위해서는 다음의 표를 참조하시기 바랍니다.

키	상태	조작	기능
[정음 모드]	—	잠깐 누름 (표시등 켜짐)	정음 모드 가 켜짐 . <b>정음 모드</b> 저소음 작동을 원할 경우 [정음 모드]를 눌러 정음 모드를 켜십시오 . 정음 모드가 켜지면 인쇄 속도가 느려짐 .
	—	잠깐 누름 (꺼짐)	정음 모드 가 꺼짐 .
[취소]	—	1 초 이상 누름	PC 에서의 데이터 전송을 취소합니다 .
[온라인 / 배출]	준비	잠깐 누름	온라인 / 오프라인 전환
		5 초 동안 누름	상태 페이지 인쇄
		10 초 동안 누름	네트워크 상태 페이지 인쇄 (FS-1060DN/FS-1060DNG 만 해당)
	에러	잠깐 누름	에러 삭제

## 표시등

프린터의 오른쪽 상단에 2 개의 표시등이 있습니다 . 이러한 표시등을 통해 언제든지 프린터의 상태를 확인할 수 있습니다 . 프린터의 상태를 보려면 프린터의 표시등을 확인하거나 아래 표를 참조하십시오 .

표시등	상태	의미
<b>처리중 (녹색)</b> <b>»처리중</b> 	켜짐	온라인 상태 (인쇄 가능) 를 가리킴 .
	빠른 깜박거림	오프라인 상태 .
	느린 깜박거림	프린터가 데이터를 처리하는 중임 .
	매우 느리게 (5 초 간격) 깜박임	프린터가 슬립 모드로 설정되어 있음 .
	꺼짐	전원이 꺼져 있음 .
<b>주의 (황색)</b> <b>!주의</b> 	켜짐	프린터에 다음 문제 중 하나가 발생했습니다 . KYOCERA Client Tool 에서 오류 메시지를 확인하십시오 . <ul style="list-style-type: none"> <li>뒤 커버 또는 앞 커버가 열려 있음 .</li> <li>토너가 비어 있음 .</li> <li>드럼 유닛이 설치되어 있지 않음 .</li> </ul>
	빠른 깜박거림	프린터에 다음 문제 중 하나가 발생했습니다 . KYOCERA Client Tool 에서 오류 메시지를 확인하십시오 . <ul style="list-style-type: none"> <li>용지가 걸렸음 .</li> <li>상단 트레이에 용지가 가득 차 있음 .</li> <li>메모리가 꽉 찼음 .</li> <li>비정품 토너가 장착되어 있습니다 .</li> </ul>
	느린 깜박거림	프린터에 다음 문제 중 하나가 발생했습니다 . KYOCERA Client Tool 에서 오류 메시지를 확인하십시오 . <ul style="list-style-type: none"> <li>인쇄 도중 용지가 떨어짐 .</li> <li>토너가 부족함 .</li> </ul>
	꺼짐	프린터 상태가 정상임 . 또는 전원이 꺼져 있음 .



주 2 개의 표시등이 동시에 켜질 경우 서비스를 요청하십시오 . KYOCERA Client Tool (GX 드라이버와 번들로 제공된 소프트웨어) 는 프린터 상태에 대한 자세한 정보를 제공합니다 . (페이지 2-11 에 있는 **KYOCERA Client Tool** 를 참조하십시오 .)





## 2 연결 및 인쇄

---

이 장에서는 프린터 설정 , PC 에서의 인쇄 , *Product Library* 디스크에 포함된 응용 프로그램 사용 방법에 대해 설명합니다 .

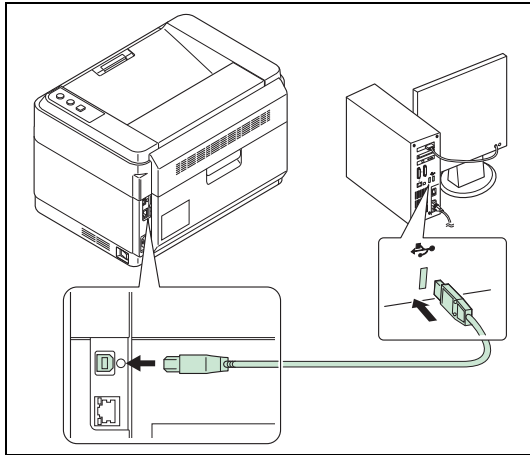
연결 .....	2-2
고도 설정 .....	2-4
프린터 드라이버 설치하기 .....	2-4
인쇄 .....	2-8
<b>KYOCERA Client Tool</b> .....	<b>2-11</b>
구성 .....	2-13
소프트웨어 삭제하기 (Windows PC) .....	2-14

## 연결

이 장에서는 프린터 가동 방법에 대해 설명합니다 .

### USB 케이블 연결

아래에 설명된 단계에 따라 USB 케이블을 연결합니다 .



- 1 USB 케이블을 프린터의 USB 인터페이스 커넥터에 연결합니다 .

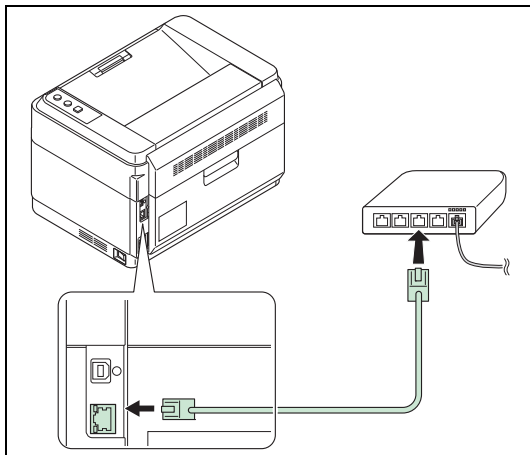


주 USB 케이블을 직사각형의 A 형 플러그나 사각형의 B 형 플러그에 연결하십시오 . USB 케이블은 차폐가 되어 있어야 하며 5m 를 넘지 않아야 합니다 .

- 2 USB 케이블의 다른 쪽 끝을 컴퓨터의 USB 인터페이스 커넥터에 연결합니다 .

### 네트워크 케이블 연결 (FS-1060DN/FS-1060DNG 만 해당)

아래에 설명된 단계에 따라 네트워크 케이블을 연결할 수 있습니다 .



- 1 네트워크 케이블 (별매) 을 프린터의 네트워크 인터페이스 커넥터에 연결합니다 .


- 2 케이블의 다른 쪽 끝을 PC 또는 네트워크 장치에 연결합니다 .

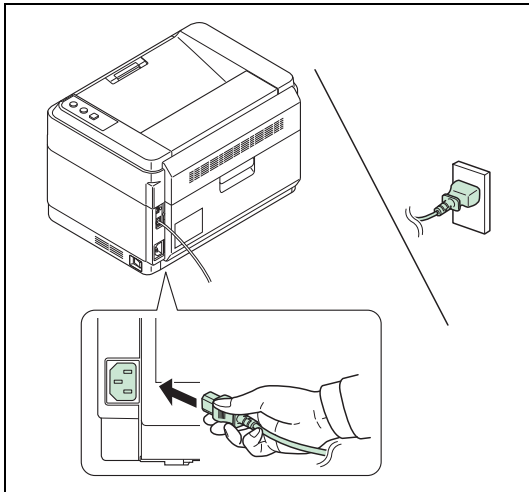


주 차폐된 인터페이스 케이블을 사용하십시오 .

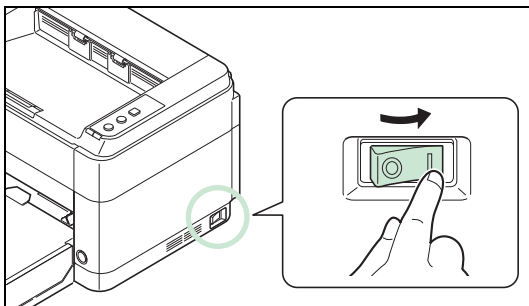
## 전원 코드 연결

프린터를 AC 콘센트 가까이 설치하십시오. 확장 코드를 사용할 경우 전원 코드와 확장 코드를 합한 길이가 5m를 넘지 않아야 합니다.

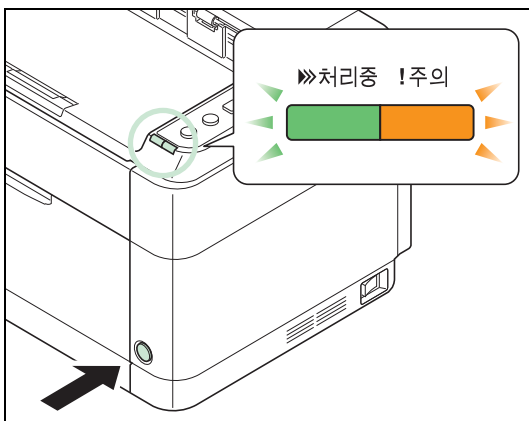
 주 프린터와 함께 제공된 전원 코드만 사용하십시오.



- 1 전원 코드를 프린터 뒷면의 전원 코드 커넥터에 연결합니다.
- 2 전원 코드의 다른 쪽 끝을 콘센트에 연결합니다.



- 3 (한국형 모델에 적용) 주 전원 스위치를 켜십시오.  
기기를 받은 후, 주 전원 스위치를 처음으로 켤 때는 기기가 자동적으로 켜질 것입니다.  
다음 단계 4를 생략합니다.



- 4 전원 스위치를 눌러서 프린터를 켭니다. 프린터가 예열을 시작합니다.

**중요** 토너 컨테이너를 설치하고 전원 스위치를 켜면 **처리중** 표시등과 **주의** 표시등이 동시에 한 번 깜박인 다음 번갈아 깜박입니다. 토너를 설치한 후 프린터 스위치를 처음 켜면 프린터가 인쇄 준비를 마칠 때까지 약 7분이 지연됩니다. **처리중** 표시등이 켜지면 프린터 설치가 완료됩니다.

## 스타터 토너 컨테이너

새로운 프린터에 내장된 토너 컨테이너는 스타터 토너 컨테이너입니다. 스타터 토너 컨테이너는 약 700 페이지 (FS-1040/FS-1040G) 또는 1,000 페이지 (FS-1060DN/FS-1060DNG)를 인쇄할 수 있습니다.

## 전원 차단

주 전원 스위치를 끄기에 앞서 전원 스위치를 눌러 끄십시오 .

### 본체를 장시간 사용하지 않는 경우



**주의** 장시간 (예, 방새) 본 기기를 사용하지 않을 경우에는 주 전원 스위치 (한국형 모델에 적용) 나 전원 스위치를 끄십시오 . 상당 기간 (예, 휴가) 본 기기를 사용하지 않을 경우에는 콘센트에서 플러그를 분리하십시오 .

**주의** 카세트에서 용지를 꺼내어 원래 포장 봉지에 넣고 밀폐하여 습기가 차지 않게 하십시오 .

## 고도 설정

1500 m 이상의 고도에서 장치를 사용할 경우 인쇄 품질이 저하되면 **고도 설정**을 사용해 인쇄 품질을 복원할 수 있습니다 . 자세한 내용은 **KYOCERA Client Tool 사용 설명서**를 참조하십시오 .

## 프린터 드라이버 설치하기

**Product Library** 디스크에서 프린터 드라이버를 설치하기 전에 프린터의 플러그가 꽂혀 있고 프린터가 PC 에 연결되어 있는지 확인하십시오 .



**주** 프린터가 온라인 상태일 때 (처리중 표시가 켜져 있을 때) 프린터 드라이버를 설치하십시오 .

## Windows 에서 소프트웨어 설치하기

이 프린터를 Windows PC 에 연결하고 있다면 , 다음 절차에 따라 프린터 드라이버를 설치하세요 . 예제에서는 Windows 7 PC 에 프린터를 연결하는 방법을 보여줍니다 .



**주** Windows 운영 시스템에서 관리자 권한으로 로그인해야 프린터 드라이버를 설치할 수 있습니다 .

고속 설치 혹은 맞춤형 설치를 사용하여 해당 소프트웨어를 설치할 수 있습니다 . 고속 설치는 연결되어 있는 프린터를 자동으로 검색하고 원하는 소프트웨어를 설치합니다 . 프린터 포트를 지정하고 설치할 소프트웨어를 선택하려면 맞춤형 설치를 사용하세요 .

- 1 컴퓨터를 켜고 Windows 시스템을 가동하세요 .

'새 하드웨어 발견 마법사에 오신 것을 환영합니다' 라는 대화창이 표시될 경우 , **취소**를 누르세요 .

- 2 프린터와 함께 제공된 **Product Library** 디스크를 PC 의 광학 드라이브에 삽입합니다 . Windows 7, Windows Server 2008 및 Windows Vista 에서 사용자 계정 관리창이 나타납니다 . **예**를 클릭하세요 .

설치 프로그램이 시작됩니다 .



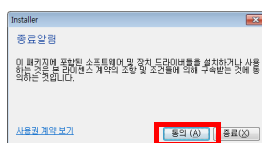
**주** 소프트웨어 설치 마법사가 자동으로 실행되지 않으면 Windows Explorer 에서 **Product Library** 디스크 창을 열고 **Setup.exe** 를 더블 클릭합니다 .

- 3 **사용권 계약 보기**를 클릭하고 라이선스 동의서를 읽어 보세요 . **동의**를 클릭하세요 .

소프트웨어 설치 마법사가 시작됩니다 .

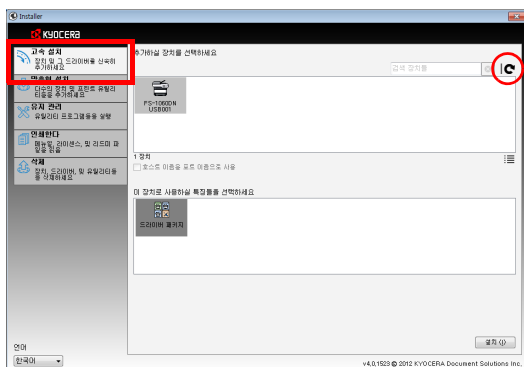
이 시점부터 Windows 버전과 연결 방식에 따라 절차에 차이가 있습니다 . 연결 유형에 맞는 절차로 진행하세요 .

- 고속 설치
- 맞춤형 설치



## 고속 설치

고속 설치에서, 인스톨러에서 켜져 있는 프린터를 자동으로 감지합니다. 기본 연결 방식의 고속 설치를 사용하세요.



- 1 고속 설치를 선택하세요. 프로그램이 연결된 프린터를 감지합니다. 혹시 연결된 인쇄 시스템을 감지하지 않을 경우, 인쇄 시스템이 켜져 있는지와 USB 또는 네트워크를 통해 연결되었는지를 확인하세요. 그런 다음에 **새로 고침** (C) 을 클릭하여 인쇄 시스템을 다시 검색합니다.



주 Windows 7 및 Windows Vista/Windows XP 설치 대화 상자에 표시된 정보에는 다소 차이가 있을 수 있지만 설치 절차는 동일합니다.

네트워크 연결은 FS-1060DN/FS-1060DNG 에서만 가능합니다.



- 2 설치할 프린터를 선택하고 드라이버 패키지를 선택한 다음 설치를 클릭합니다.



주 새 하드웨어 발견 마법사가 나타나면, **취소**를 클릭하세요. 하드웨어 설치 경고 메시지가 나타나면, **계속**을 클릭하세요.

Windows 보안창이 나타나면 **드라이버 및 유틸리티 설치**를 선택하세요.

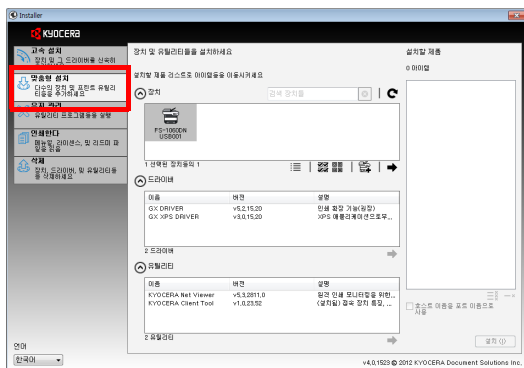
- 3 '소프트웨어를 사용할 준비가 되었습니다'라는 메시지가 표시됩니다. 테스트 페이지를 인쇄하려면, **테스트 페이지 인쇄** 체크박스와 프린터를 선택하십시오.

완료 버튼을 클릭하여 프린터 설치 마법사를 종료합니다.

프린터 드라이버 설치 절차를 완료합니다.

## 맞춤형 설치

프린터 포트를 지정하고 설치할 소프트웨어를 선택하려면 맞춤형 설치를 사용하세요.



- 1 맞춤형 설치를 선택하세요.
- 2 설치할 장치를 선택한 다음 화살표 버튼을 클릭하여 **설치할 제품 목록**으로 이동합니다.
- 3 설치할 소프트웨어를 선택한 다음 화살표 버튼을 클릭하여 **설치할 제품 목록**으로 이동합니다.
- 4 설치를 클릭하세요.
- 5 '소프트웨어를 사용할 준비가 되었습니다'라는 메시지가 표시됩니다. 테스트 페이지를 인쇄하려면, **테스트 페이지 인쇄** 체크박스와 프린터를 선택하십시오.

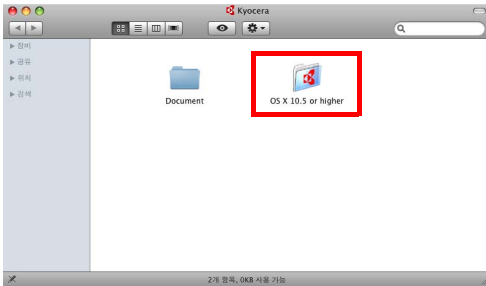
완료 버튼을 클릭하여 프린터 설치 마법사를 종료합니다.

프린터 드라이버 설치 절차를 완료합니다.

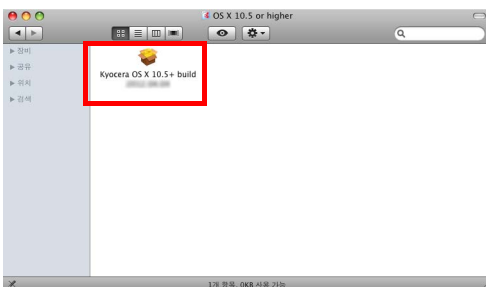
## Macintosh 에 설치

이 단락에서는 Mac OS 에 프린터 드라이버를 설치하는 방법을 설명합니다.

- 1 프린터와 Macintosh 를 켭니다.
- 2 프린터와 함께 제공된 **Product Library** 디스크를 PC 의 광학 드라이브에 삽입합니다.
- 3 **Product Library** 디스크 아이콘을 더블 클릭합니다.



**4** OS x 10.5 or higher 을 더블 클릭하세요 .



**5** Kyocera OS X x.x. 를 더블 클릭하세요 .



**6** 프린터 드라이버 설치 프로그램이 시작됩니다 .

**7** 소프트웨어 설치 지침에 따라 프린터 드라이버를 설치하세요 .

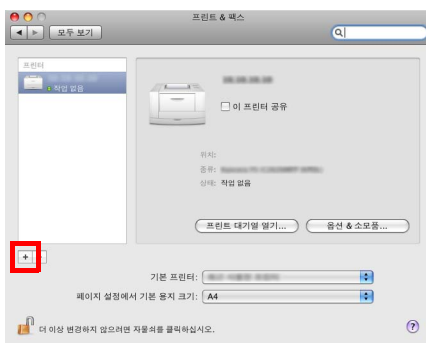
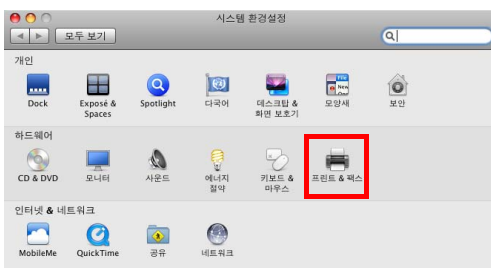
**중요** 인증 화면에서 , 이름 및 비밀번호를 입력하여 운영 시스템에 로그인합니다 .

이로써 프린터 드라이버 설치가 완료됩니다 . USB 연결이 사용되는 경우 , 프린터는 자동적으로 검색되며 연결됩니다 .

(FS-1060DN/FS-1060DNG 만 해당)

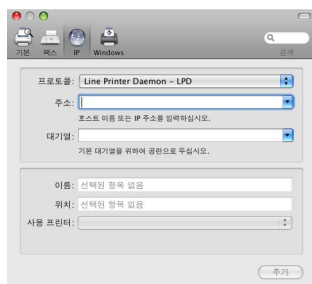
IP 연결을 사용하는 경우 , 아래의 설정이 필요합니다 .

**8** 시스템 환경설정을 열고프린트 & 팩스를 클릭하세요 .



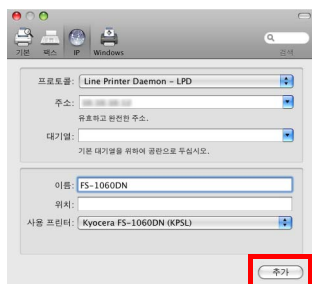
**9** 더하기 기호 (+) 를 클릭하여 설치된 프린터 드라이버를 추가하세요 .

**10** IP 연결에서 IP 아이콘을 클릭한 후에 IP 주소와 프린터명을 입력하세요 .



**11** 설치된 프린터 드라이버를 선택하고 **추가**를 클릭하세요 .

**12** 선택한 프린터가 추가됩니다 . 이로써 프린터 설정 절차가 완료됩니다 .

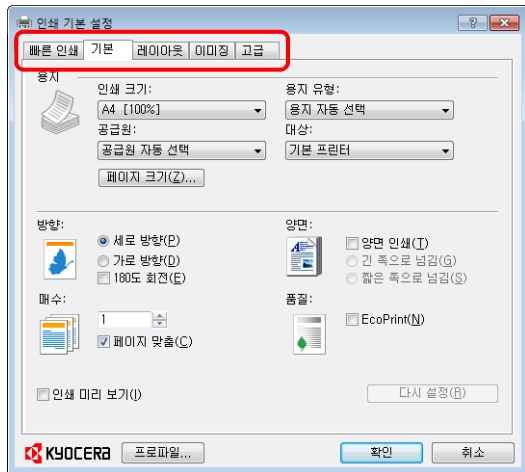


## 인쇄

이 섹션은 응용 소프트웨어에서 인쇄하는 절차를 설명합니다. 여러분은 **GX** 드라이버에 있는 각 탭으로부터 인쇄 설정을 지정할 수 있습니다. **GX** 드라이버는 **Product Library** 디스크에 저장되어 있습니다. 자세한 내용은 **Product Library** 디스크의 **프린터 드라이버 사용 설명서**를 참조하십시오.

## GX 드라이버에 대하여

GX 드라이버는 다음의 탭들로 구성되어 있습니다.



### 빠른 인쇄

이 탭을 선택하여 쉽게 접근할 수 있는 그룹 프로필에 기본 인쇄 옵션을 지정합니다.

### 기본

이 탭은 용지 크기 및 방향을 선택하기 위해 사용합니다. 용지 공급원 및 양면 인쇄 또한 선택됩니다.

### 레이아웃

용지의 한 면에 여러장의 페이지를 생성하기 위해 사용합니다. 또한 스케일링 옵션을 포함합니다.

### 이미징

이 탭은 인쇄 품질 및 폰트나 그래픽 설정을 변경하기 위해 선택합니다.

### 고급

출력물에 워터마크를 설정하고 추가하기 위해 사용합니다.

## 응용 소프트웨어에서 인쇄하기

응용 소프트웨어로 만들어진 문서를 인쇄하기 위해 요구되는 단계들이 아래 설명되어집니다. 여러분은 인쇄 용지 크기를 선택할 수 있습니다.



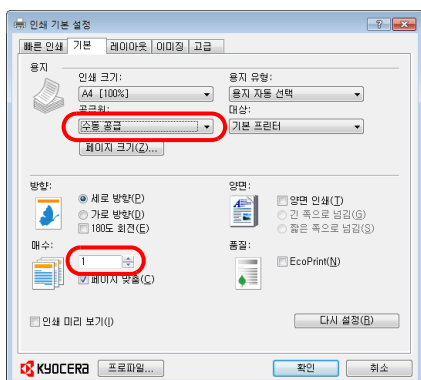
**주** 속성 대화상자를 열기 위해 **속성**을 클릭함으로써 다양한 설정을 선택할 수 있다.

- 1 용지 카세트에 필요한 용지를 적재합니다.
- 2 응용 프로그램의 **파일** 메뉴에서 **인쇄**를 선택합니다. 인쇄 대화상자가 나타납니다.
- 3 프린터명의 드롭 - 다운 목록을 클릭합니다. 모든 설치된 프린터들이 나열됩니다. 프린터명을 클릭합니다.
- 4 필요한 복사 수를 입력하기 위해 복사 매수를 사용합니다. **999** 복사 본까지 인쇄될 수 있습니다. 마이크로소프트 워드에서 우리는 디폴트 트레이를 위해 **옵션 및 사용 프린터 설정 지정하기**를 클릭할 것을 권장합니다.
- 5 인쇄를 시작하기 위해 **OK**를 클릭합니다.



## 수동 공급 (FS-1060DN/FS-1060DNG 만 해당)

프린터의 작동 패널에서 **【온라인/배출】**를 눌러 용지 1매를 급지하여 인쇄할 수 있습니다. 이 기능은 수동 급지 트레이에서 한 번에 봉투를 1매씩 급지할 경우에 편리합니다.

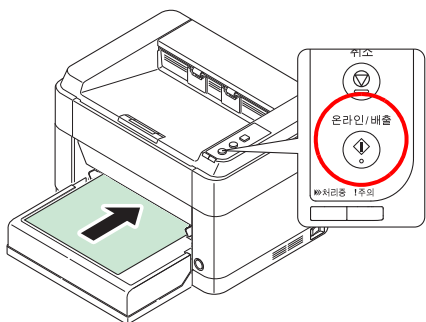


- 1 인쇄 기본 설정 대화상자에서 **수동 공급**가 **공급원**로 선택되어 있는지 확인합니다.



**주 공급원 자동 선택**가 선택되어 있는 경우 수동 급지 트레이에서 용지가 자동으로 급지됩니다. 수동 급지 트레이에 용지가 없는 경우에는 카세트에서 용지가 자동으로 급지됩니다.

- 2 매수를 선택하여 필요한 매수를 입력합니다.
- 3 **확인**을 선택하여 인쇄 대화상자로 돌아간 다음 **인쇄**를 선택합니다.



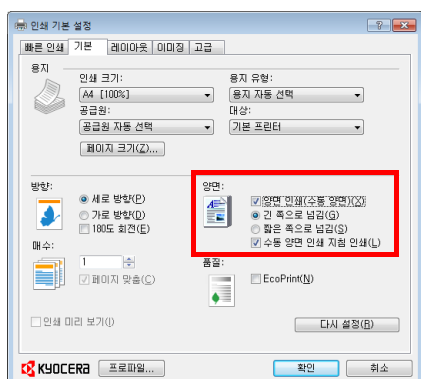
- 4 수동 급지 트레이에 용지를 넣고 **【온라인/배출】**를 누릅니다. 1매가 인쇄됩니다.
- 5 모든 페이지가 인쇄될 때까지 4 단계를 반복합니다.

## 수동 양면 (FS-1040/FS-1040G 만 해당)

FS-1040/FS-1040G을 사용해 용지의 양면에 인쇄하려면 수동 양면을 사용하십시오. 짝수 페이지가 먼저 인쇄된 다음 다시 급지되어 홀수 페이지가 인쇄됩니다. 지침 시트를 참조하여 용지를 올바른 방향 및 순서로 급지할 수 있습니다.



**주 지침 시트를 인쇄할 수 있도록 수동 양면 인쇄 지침 인쇄**가 선택되어 있는지 확인하십시오. 이 기능에 익숙해질 때까지 시트를 계속 사용하십시오.



- 1 **양면 인쇄 (수동 양면)**를 선택합니다.

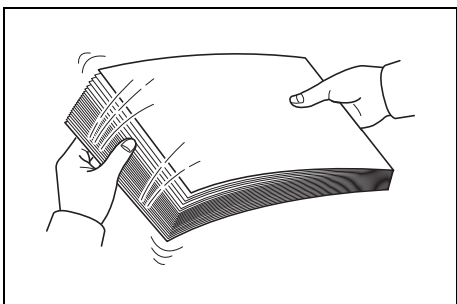
세로 방향으로 제본하려면 **긴 쪽으로 넘김**을 선택하고, 가로 방향으로 제본하려면 **짧은 쪽으로 넘김**을 선택합니다. 지침 시트를 인쇄하려면 **수동 양면 인쇄 지침 인쇄**를 선택하십시오.

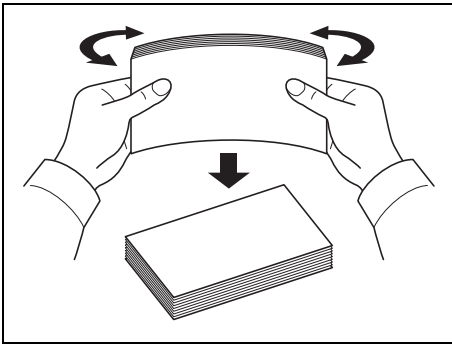
- 2 **확인**을 선택해 인쇄 대화상자로 돌아간 다음 **인쇄**를 선택해 인쇄를 시작합니다. 수동 양면 지침 메시지 상자가 표시됩니다. 지침 시트를 포함한 짝수 페이지가 인쇄됩니다.



**주 수동 양면 인쇄 지침이 지침 시트에 인쇄됩니다.**

- 3 출력 트레이에서 짝수 페이지 (지침 시트 포함)를 모두 제거하고 용지를 위아래로 훑어 먼저 급지할 용지를 분리합니다.

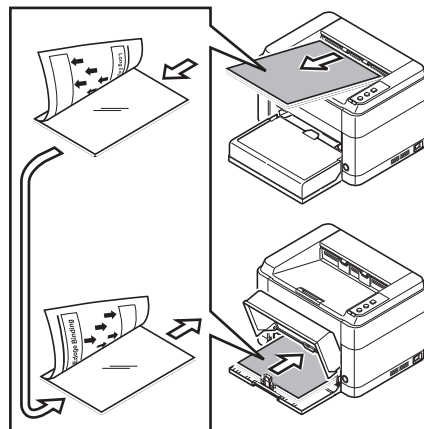
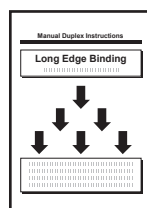




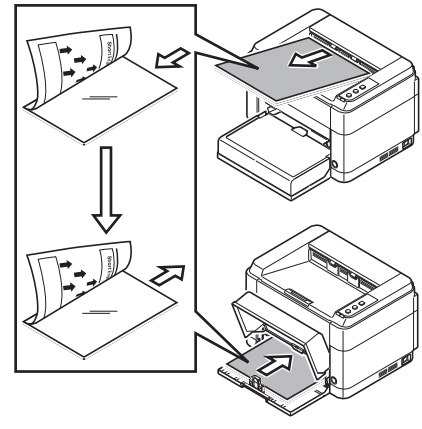
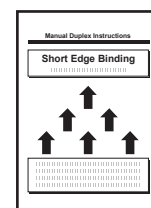
용지의 가장자리가 말린 경우, 적재하기 전에 똑바로 펴니다.

- 4** 지침 시트가 위로 가고 화살표가 프린터 쪽을 향하도록 하여 인쇄된 짝수 페이지를 카세트에 급지합니다.

긴 쪽으로 넘김



짧은 쪽으로 넘김



주 용지가 한쪽 방향으로 심하게 말린 경우 말린 반대 방향으로 용지를 맡아서 펴십시오. 그래도 용지가 충분히 펴지지 않으면 카세트에 급지된 용지 매수를 최대 100 매로 줄여 보십시오.

- 5** 프린터 드라이버 화면의 수동 양면 인쇄 지침 메시지 상자에서 **확인**을 선택합니다. 홀수 페이지가 모두 인쇄됩니다.

## KYOCERA Client Tool

KYOCERA Client Tool 을 통해 자주 사용하는 기능 및 설정에 빠르게 액세스할 수 있을 뿐 아니라 지원되는 모든 장치의 현재 상태를 바로 확인할 수 있습니다 . 또한 토너 주문, 프린터 드라이버 다운로드 , KYOCERA Net Viewer 액세스 , 회사 웹 사이트 열기 및 프린터 설명서 보기 등을 수행할 수 있습니다 .

제공된 *Product Library* 디스크에서 KYOCERA Client Tool 를 설치하십시오 .



주 KYOCERA Client Tool 의 세부 기능은 *KYOCERA Client Tool 사용 설명서*를 참조하십시오 .


## KYOCERA Client Tool 액세스

KYOCERA Client Tool 를 열려면 시작 > 모든 프로그램 > **Kyocera** > **Client Tool** > **KYOCERA Client Tool** 를 클릭합니다 .

## KYOCERA Client Tool 설정



번호	설명
1	KYOCERA Client Tool 대화상자 상단의 드롭다운 목록에 지원되는 모든 장치가 포함되어 있습니다 . 이 목록에서 모델을 선택해 해당 속성을 보고 구성 , 유지 관리 , 드라이버 다운로드 등 사용할 수 있는 옵션 을 선택할 수 있습니다 .
2	인쇄 탭을 이용해 프린터 드라이버 환경설정과 속성에 액세스할 수 있습니다 . 기본 설정 및 속성 버튼을 클릭하여 프린터 드라이버 설정을 선택할 수 있습니다 .
3	장치 탭을 사용해 장치를 구성하거나, 설명서를 보거나, 장치를 재시작하거나, 출고 시 기본 설정을 복원할 수 있습니다 . 구성을 클릭하면 구성 화면이 표시됩니다 . 이 화면에서 다양한 프린터 설정을 구성할 수 있습니다 . 페이지 2-13 에 있는 구성 을 참조하십시오 .

번호	설명
4	유지 관리 탭에서 KYOCERA Net Viewer* 열기, 교체 토너주문, KYOCERA Document Solutions Inc. 웹사이트 보기 및 프린터 드라이버 다운로드 등을 수행할 수 있습니다. 유지관리 메뉴를 클릭하면 유지관리 메뉴 화면이 표시됩니다. 이 화면에서 프린터 유지보수를 수행할 수 있습니다. 페이지 4-6에 있는 유지관리 메뉴를 참조하십시오.
5	선택한 프린터와 해당 프린터의 현재 상태를 3D 이미지로 표시합니다.  (새로 고침) 를 클릭하면 프린터 상태가 새로 고쳐집니다.
6	<ul style="list-style-type: none"> <li>생필품 탭 생필품 탭은 토너 상태를 표시합니다.</li> <li>장치 개요 탭 장치 개요 탭은 프린터 설정을 표시합니다.</li> </ul>
7	닫기를 클릭하면 KYOCERA Client Tool 이 닫힙니다.

\* KYOCERA Net Viewer 를 표시하려면 KYOCERA Net Viewer 가 설치되어 있어야 합니다.

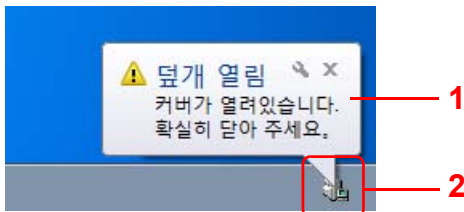
## 상태 모니터 아이콘

KYOCERA Client Tool 가 설치되어 있으면 상태 모니터에서 프린터 상태를 확인할 수 있습니다.

상태 모니터 아이콘은 화면의 오른쪽 아래에 프린터 상태 메시지를 표시합니다.

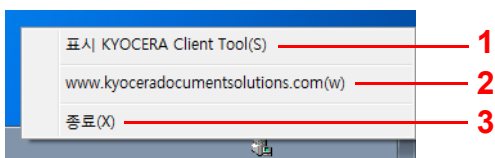
### 화면 개요

상태 모니터 아이콘의 화면 개요는 다음과 같습니다.



번호	설명
1	<b>팝업 창</b> 정보 알림 이벤트가 발생하면 팝업 창이 나타납니다. 정보 알림 이벤트는 구성에서 설정할 수 있습니다. 페이지 2-13에 있는 구성을 참조하십시오.
2	<b>상태 모니터 아이콘</b> 상태 모니터 아이콘은 KYOCERA Client Tool 가 실행 중일 때 작업 표시줄의 알림 영역에 표시됩니다.

상태 모니터 아이콘이 활성화되어 있을 때 시스템 트레이에서 해당 아이콘을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하여 KYOCERA Client Tool 옵션을 선택할 수 있습니다.



번호	설명
1	KYOCERA Client Tool 대화상자를 숨기거나 표시합니다.
2	KYOCERA Document Solutions Inc. 웹사이트를 엽니다.
3	KYOCERA Client Tool 을 닫습니다.

## 구성

구성은 KYOCERA Client Tool 의 한 기능으로 , 프린터 설정을 확인 및 변경할 수 있습니다 .



주 구성의 세부 기능은 *KYOCERA Client Tool 사용 설명서*를 참조하십시오 .

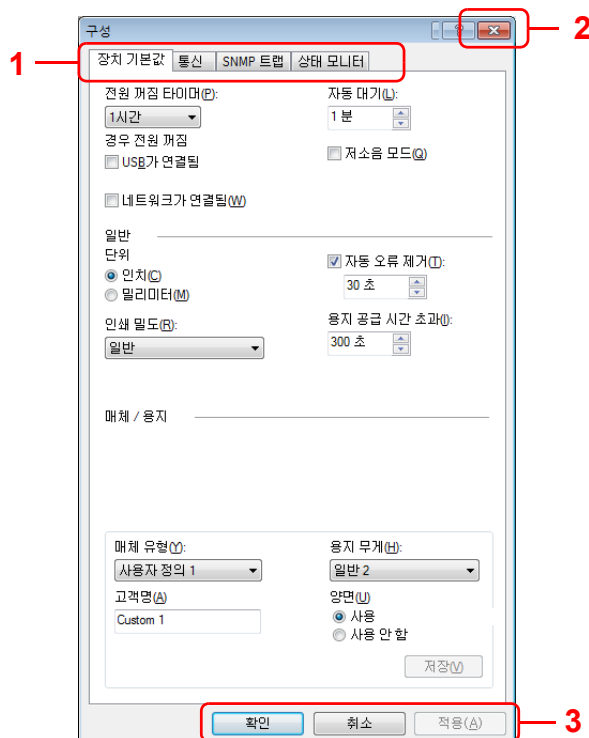
## 구성 액세스

아래 단계에 따라 바탕화면에 구성을 표시할 수 있습니다 .

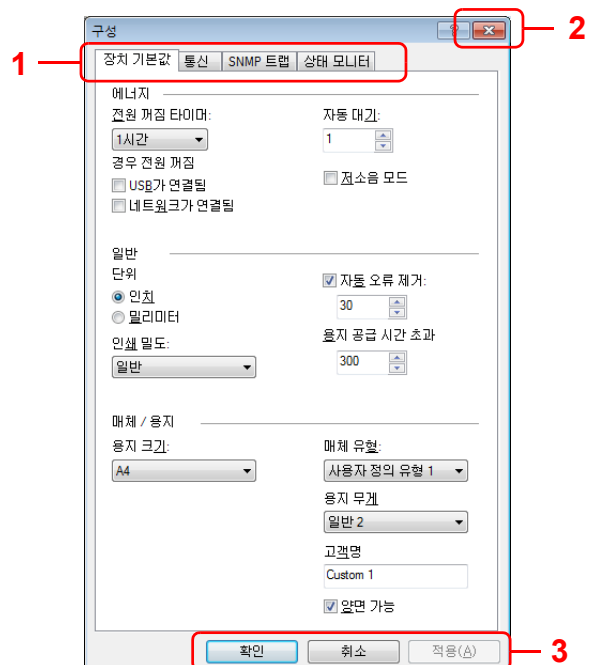
- 1 페이지 2-11 에 있는 *KYOCERA Client Tool 액세스* 에 설명된 대로 KYOCERA Client Tool 를 시작합니다 .
- 2 장치 탭에서 구성을 클릭합니다 . 구성 창이 나타납니다 .

## 구성 화면

FS-1040/FS-1040G/FS-1060DN/FS-1060DNG 의 일부 모델



기타



번호	설명
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>장치 기본값 탭*</b> 장치 기본값 탭은 에너지, 단위, 오류, 시간 제한 및 용지 옵션을 선택하는 데 사용됩니다 . 주 전원 꺼짐은 유럽, 러시아, 아프리카 및 중동에서 출시된 FS-1040/FS-1040G 에는 표시되지 않습니다 .</li> <li>• <b>통신 탭**</b> 통신 탭은 호스트 이름을 설정하거나 TCP/IP 설정 및 SNMP 설정을 선택하는 데 사용됩니다 .</li> <li>• <b>SNMP 트랩 탭**</b> SNMP 트랩 탭은 1 개 또는 2 개의 IP 주소에 대해 SNMP 트랩 설정을 선택하는 데 사용됩니다 .</li> <li>• <b>상태 모니터 탭</b> 상태 모니터 탭은 토너 잔량 경고 및 이벤트 알림 설정을 선택하는 데 사용됩니다 .</li> </ul>
2	구성을 닫습니다 .

번호	설명
3	<b>확인</b> 을 클릭하면 수정된 프린터 설정이 적용된 후 구성이 종료됩니다. <b>취소</b> 를 클릭하면 수정된 프린터 설정이 적용되지 않고 구성이 종료됩니다. <b>적용</b> 을 클릭하면 구성이 종료되지 않고 수정된 프린터 설정이 적용됩니다.

\* 본 항목은 모델에 따라 다르게 구성될 수 있습니다.

\*\* 통신 탭과 **SNMP 트랩** 탭은 네트워크 연결을 통해 연결된 FS-1060DN/FS-1060DNG에서만 나타납니다.

## 소프트웨어 삭제하기 (Windows PC)

설치된 소프트웨어는 프린터와 함께 제공된 **Product Library** 디스크를 사용하여 삭제 (제거) 할 수 있습니다.

**중요** Macintosh 컴퓨터에서의 프린터 설정은 PPD (PostScript 프린터 정의) 파일을 사용하여 지정되기 때문에 소프트웨어는 **Product Library** 디스크를 통해 제거할 수 없습니다.

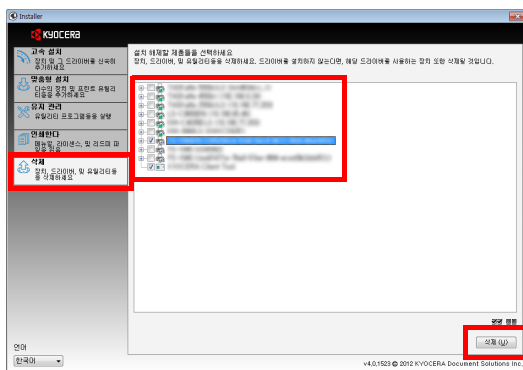
- 1 활성화되어 있는 소프트웨어 응용 프로그램을 모두 종료하세요.
- 2 프린터와 함께 제공된 **Product Library** 디스크를 PC의 광학 드라이브에 삽입합니다. **Windows 7, Windows Server 2008 및 Windows Vista**에서 사용자 계정 관리창이 나타납니다. **예**를 클릭하세요.
- 3 프린터 드라이버 설치 절차에 따라, **삭제**를 클릭하세요.
- 4 제거하려는 소프트웨어 패키지를 선택하세요.
- 5 **삭제**를 클릭하세요.



**주** KYOCERA Net Viewer를 설치한 경우, 이 응용 프로그램에 대한 별도의 설치제거 프로그램을 시작합니다. 화면상의 지침에 따라 이 어플리케이션의 삭제 절차를 진행합니다.

프로그램 제거가 시작됩니다.

- 6 프로그램 제거 완료 화면이 표시되면, **완료**를 클릭하세요.
- 7 시스템 재시작 화면이 나타날 경우, 컴퓨터를 재시작할 것인지 여부를 선택하고 **완료**를 클릭하세요.



### 3 용지 적재하기

---


이 장은 이 프린터를 위한 용지 사항 및 카세트나 수동 급지 트레이에 용지를 적재하는 방법을 설명합니다 .

일반 가이드라인 .....	3-2
올바른 용지 선택하기.....	3-3
용지 유형 .....	3-9
용지 준비하기.....	3-10
카세트에 용지 적재하기 .....	3-10
수동 급지 트레이 (FS-1060DN/FS-1060DNG 만 해당) 에 급지.....	3-13

**중요** 잉크젯 프린터용 용지나 특수 표면 코팅 용지를 사용하지 마십시오 . (이런 용지를 사용하면 용지가 걸리거나 다른 장애가 발생할 수 있습니다 .)

## 일반 가이드라인

이 장비는 표준 복사 용지에 출력하도록 설계되어 있지만, 아래에 기술된 범위내에 있는 다른 다양한 유형의 용지도 수용 가능합니다.

 주 제조사는 이러한 요구조건을 만족시키지 못하는 용지를 사용함으로써 발생하는 문제에 대해 책임지지 않을 것입니다.

올바른 용지를 선택하는 것이 중요합니다. 잘못된 용지를 사용하면 용지 걸림, 말림, 나쁜 인쇄 품질 및 용지의 낭비를 가져올 수 있고 심한 경우에는 장비를 손상시킬 수 있습니다. 아래에 주어진 가이드라인은 효율적이고 고장 없이 출력하는 것을 보장하고 장비의 낡고 소모되는 것을 줄임으로써 여러분의 사무 생산성을 증가시킬 것입니다.

## 용지 가용성

대부분 유형의 용지가 다양한 장비에 호환가능합니다. 전자 사진 복사기를 위한 용지 또한 이 장비에 사용될 수 있습니다.

일반적인 용지의 3 등급이 있습니다: 이코노미, 표준 및 프리미엄. 등급간의 가장 큰 차이점은 장비를 통과할 때의 용이함입니다. 이것은 매끄러움, 크기 및 용지의 수분 함유량 및 용지가 잘린 방향에 영향을 받습니다. 여러분이 더 높은 등급의 용지를 사용하면, 용지 걸림과 다른 문제의 위험이 더 적을 것이고 인쇄된 출력물이 더 높은 수준의 품질을 가질 것입니다.

서로 다른 공급자로부터 생산된 용지사이의 차이점 또한 장비의 성능에 영향을 줄 수 있습니다. 고 - 품질 프린터가 잘못된 용지를 사용하면 고 - 품질 결과물을 생산할 수 없습니다. 저 - 비용 용지가 인쇄상의 문제를 일으킬 수 있기 때문에 결국에는 경제적이지 않습니다.

각 등급의 용지가 근량 (뒤에서 정의됨) 의 범위내에서 이용가능합니다. 일반적으로 표준 무게는 60 ~ 120 g/m<sup>2</sup> 입니다.

## 용지 사항

다음의 표는 기본 용지 사항을 요약한 것입니다. 보다 자세한 사항은 다음 페이지에 있습니다:

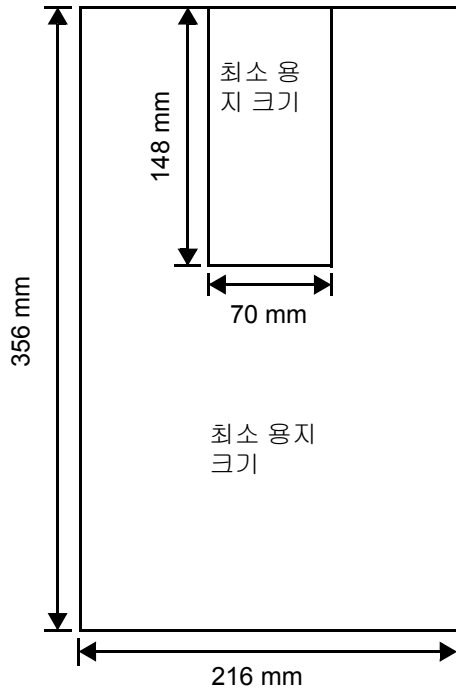
항목	사항
무게	카세트 : 60 ~ 220 g/m <sup>2</sup> 수동 급지 트레이 : 60 ~ 220 g/m <sup>2</sup>
두께	0.086 ~ 0.110 mm
치수 정확성	±0.7 mm
코너 각	90±0.2°
수분 함유량	4 ~ 6%
펄프 함유량	80% 이상



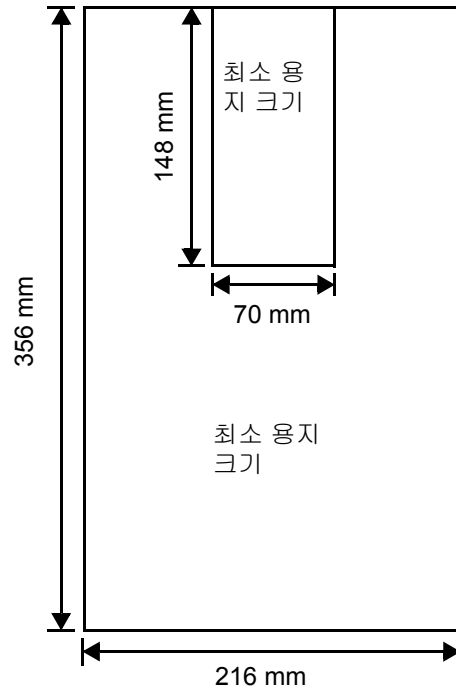
## 최소 및 최대 용지 크기

최소 및 최대 용지 크기는 다음과 같습니다 .

카세트



수동 급지 트레이



## 올바른 용지 선택하기

이 섹션은 용지를 선택하는 가이드라인을 기술합니다 .

### 상태

모서리가 구부러지거나 , 말려 있거나 , 더럽거나 , 찢겨지거나 , 혹은 보푸라기 , 흠 , 또는 용지 조각으로 더럽혀진 용지의 사용을 피합니다 .

이러한 상태인 용지를 사용하는 것은 읽기 어려운 인쇄물이나 용지 걸림을 일으킬 수 있고 장비의 수명을 짧게 할 수 있습니다 . 특히 코팅된 표면이나 기타 표면 처리된 용지의 사용을 피합니다 . 용지는 가능한 한 매끄럽고 고른 평면을 가져야 합니다 .

### 구성

코딩되어 있거나 표면 - 처리되어 있고 플라스틱이나 카본을 포함한 용지를 사용하지 말아야 합니다 . 퓨징 열이 이런 용지로부터 해로운 가스를 방출하게 할 수 있습니다 .

증권 용지는 적어도 **80%**의 펄프를 포함해야 합니다 . 전체 용지 함량의 **20%** 이상이 면이나 다른 섬유로 구성되어 있지 않아야 합니다 .

## 용지 크기

아래 표시된 용지 크기에 적합한 카세트와 수동 급지 트레이를 사용할 수 있습니다. 지수 허용오차는 길이와 너비에 대해  $\pm 0.7$  mm 입니다. 코너의 각은  $90^\circ \pm 0.2^\circ$  이어야 합니다.

- A4 (210 × 297 mm)
  - A5 (148 × 210 mm)
  - A6 (105 × 148 mm)
  - Folio (210 × 330 mm)
  - JIS B5 (182 × 257 mm)
  - ISO B5 (176 × 250 mm)
  - Letter (8-1/2 × 11")
  - Legal (8-1/2 × 14")
  - Statement (5-1/2 × 8-1/2")
  - Executive (7-1/4 × 10-1/2")
  - Envelope Monarch (3-7/8 × 7-1/2")
  - Envelope #10 (4-1/8 × 9-1/2")
  - Envelope #9 (3-7/8 × 8-7/8")
  - Envelope #6-3/4 (3-5/8 × 6-1/2")
  - Envelope C5 (162 × 229 mm)
  - Envelope DL (110 × 220 mm)
  - Oficio II (216 × 340 mm, 8-1/2 × 13")
  - Mexican Oficio (216 × 340 mm)
  - 16 K (197 × 273 mm)
  - 사용자 정의 \*
- 70 × 148 ~ 216 × 356 mm

\* 만약 사용자정의 용지 길이가 297 mm 보다 크다면, 프린터 용지 크기를 A4, Folio, Legal, 및 Oficio II 등 표준 용지 크기로 대체해야 합니다.

## 매끄러움

용지는 매끄럽고 코팅되지 않은 표면을 가져야 합니다. 거칠거나 깨칠꺼칠한 표면을 가진 용지는 인쇄된 출력물에 빈 공백을 만들 수 있습니다. 너무 매끄러운 용지는 여러장의 용지가 공급되거나 흐리게 인쇄되는 문제를 일으킬 수 있습니다. (흐린 인쇄 (fogging) 는 회색 배경 효과입니다.)

## 근량

근량은 제곱 미터당 그램 ( $\text{g/m}^2$ ) 으로 표현되는 용지의 무게입니다. 너무 무겁거나 가벼운 용지는 제품의 조기 마모뿐만 아니라 용지 공급 에러나 용지걸림을 일으킬 수 있습니다. 용지 무게가 고르지 못한 것, 즉 용지 두께가 고르지 못한 것은 여러장의 용지 공급이나 나쁜 토너 표정으로 인한 흐릿함과 같은 인쇄 품질 문제를 야기할 수 있습니다.

권장되는 근량은 카세트에 대해 60 ~ 220  $\text{g/m}^2$  입니다.

## 용지 무게 증가 표

용지 무게는 파운드 (lb) 단위와 제곱 미터당 그램 (g/m<sup>2</sup>) 단위로 열거되어 있습니다. 음영 부분은 표준 무게를 가리킵니다.

Europe 미터 무게 (g/m <sup>2</sup> )	U. S. 파운드 무게 (lb)	Europe 미터 무게 (g/m <sup>2</sup> )	U. S. 파운드 무게 (lb)
60	16	128	34
64	17	135	36
75	20	148	39
80	21	157	42
81	22	163	43
90	24	176	47
100	27	199	53
105	28	220	58.5
120	32		

## 두께

장비에 사용된 용지는 심하게 두껍거나 얇지 않아야 합니다. 만약 여러분이 용지 걸림, 여러장의 용지 공급 및 얇은 인쇄와 같은 문제를 가지고 있다면, 여러분이 사용하고 있는 용지가 너무 얇은 것일 수 있습니다. 만약 여러분이 용지 걸림 및 흐려진 인쇄와 같은 문제를 가지고 있다면, 용지가 너무 두꺼운 것일 수 있습니다. 올바른 두께는 0.086 ~ 0.110 mm 입니다.

## 수분 함유량

수분 함유량은 용지의 건조한 상태에 대한 수분의 백분율로 정의됩니다. 수분은 용지의 외형, 공급 능력, 말림, 정전기 속성 및 토너 표징 특성에 영향을 줄 수 있습니다.

용지의 수분 함유량은 공간의 상대 습도에 따라 변합니다. 상대 습도가 높고 용지가 수분을 흡수하면 용지 모서리는 물결 모양을 보이면서 확장됩니다. 상대 습도가 낮고 용지가 수분을 잃으면, 모서리는 축소되고 조여지면서 출력 대비가 나빠질 수 있습니다.

물결 모양이나 팽팽한 모서리는 용지 걸림과 이상 정렬을 일으킬 수 있습니다. 용지의 수분 함유량은 4 ~ 6% 이어야 합니다.

정확한 수분 함유량을 보증하기 위해, 통제된 환경내에 용지를 보관하는 것이 중요합니다. 수분 제어에 대한 몇가지 팁은 다음과 같습니다:

- 시원하고 건조한 위치에 용지를 보관.
- 가능한 한 용지를 포장한 채로 보관. 사용 중이지 않는 용지는 재포장.
- 원래의 상자안에 용지를 보관. 바닥에서 용지 상자를 분리학 위해 상자 아래에 팔레트 등을 놓음.
- 저장소에서 용지를 꺼내온 후, 사용하기 전에 48 동안 장비와 동일한 장소에 둬.
- 열, 직사광 또는 습기에 노출되는 곳에 용지를 두지 않아야 함.

## 기타 용지 속성

**구멍 :** 용지 섬유 밀도를 나타냅니다.

**강직성 :** 부드러운 용지는 용지 걸림을 일으키면서 장비에 끼일 수 있습니다.

**컬 (Curl) :** 패키지가 열린 후 대부분의 용지는 자연스럽게 한 방향으로 말리는 경향이 있습니다. 용지가 고정 유닛을 통과할 때, 용지는 약간 윗쪽으로 말립니다. 평평한 출력물을 만들기 위해서, 장비로부터 위쪽으로 눌러 컬을 바로잡을 수 있도록 용지를 적재합니다.

**정전기 :** 복사하는 동안, 용지는 토너가 정착할 수 있도록 정전기가 발생합니다. 인쇄된 종이들이 출력 트레이에서 서로 달라붙지 않도록 용지의 정전기를 제거해야 합니다.

**백색 :** 출력된 페이지의 대비는 용지의 백색에 따라 다릅니다. 더 흰색의 용지가 더 뚜렷하고 더 밝은 양상을 제공합니다.

**품질 제어 :** 장비 문제는 종이 크기가 고르지 않거나 모서리가 사각형이 아니거나 , 가장자리가 거칠거나 , 결합된 (잘리지 않은) 종이 및 구겨진 가장자리 혹은 모서리는 여러 방식으로 장비에 오작동을 일으킬 수 있습니다 . 고품질의 용지 공급자는 이러한 문제들이 일어나지 않도록 보장하기 위해 상당히 주의를 기울여야 합니다 .

**패키징 :** 운송동안의 파손으로부터 용지를 보호하기 위해서 단단한 상자에 용지를 포장해야 합니다 . 이름 있는 공급자로부터 획득한 고품질 용지는 항상 적절하게 포장되어 있습니다 .

**특수 처리된 용지 :** 기본 명세에 부합되더라도 다음 용지 종류는 인쇄에 사용하지 않는 것이 좋습니다 . 이런 종류의 용지를 사용할 때는 우선 테스트용 샘플로 소량을 구매하시기 바랍니다 .

- 광택지
- 워터마크된 용지
- 표면이 고르지 않는 용지
- 구멍이 뚫려 있는 용지

## 특수 용지

다음 유형의 특수 용지가 사용될 수 있습니다 :

- 선인쇄용지
- 라벨지 \*
- 증권용지
- 재생 용지
- 얇은 용지 (60 ~ 64 g/m<sup>2</sup>)
- 거친용지
- 레터헤드
- 컬러용지
- 천공용지
- 봉투 \*
- 카드스톡 \*
- 두꺼운 용지 (90 ~ 220 g/m<sup>2</sup>)
- 고품질용지

\* 한 번에 1 매씩 급지해야 합니다 .

복사기나 프린터 (열 - 퓨징 타입) 에 사용하기 위해 특별히 판매되는 용지를 사용합니다 .

특수 용지의 구성과 품질이 매우 다양하기 때문에 , 특수 용지는 인쇄하는 동안 흰색 고급 용지보다 더 잘 문제를 일으키는 것처럼 보입니다 . 만약 특수 용지에 인쇄하는 동안 방출된 수분 등에 의해 장비나 운영자에게 해를 끼친다하더라도 어떠한 배상 책임도 지지 않을 것입니다 .

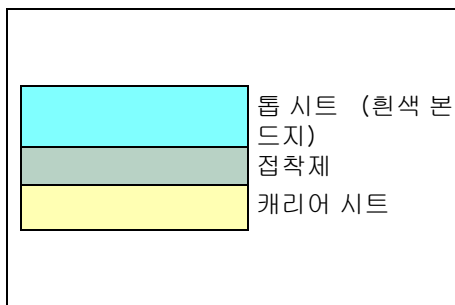


**주** 어떠한 유형의 특수 용지를 구입하기 전에 , 장비에 샘플로 시험하고 인쇄 품질이 만족스러운지 점검하세요 .

## 라벨지

\* 한 번에 한 장의 라벨 시트만 카세트에 적재할 수 있습니다 .

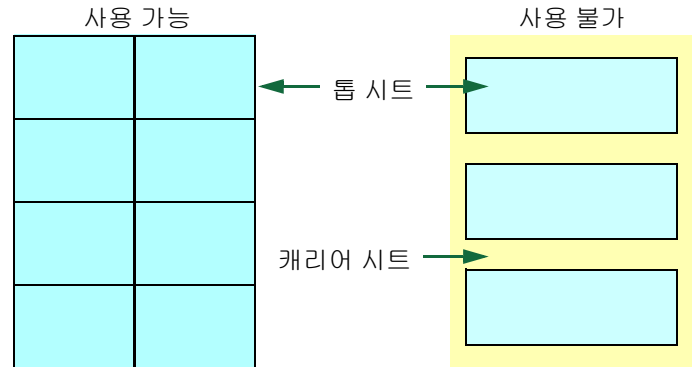
접착 라벨에 인쇄할 때는 접착제가 일체의 기기 부품에 절대로 닿지 않게 해야 하는 것이 기본 규칙입니다 . 접착 용지가 드럼이나 롤러에 달라붙으면 기기가 손상됩니다 .



라벨은 그림에 표시된 것처럼 세 개의 층으로 이루어진 구조를 갖고 있습니다 . 인쇄는 톱 시트에 이루어집니다 . 접착층은 압력 감응형 접착제로 이루어집니다 . 캐리어 시트 (리니어 시트 또는 배킹 시트라고도 함) 는 라벨이 사용되기 전까지 라벨에 부착되어 있습니다 . 접착제가 있는 라벨 용지는 구성 성분이 복잡하기 때문에 인쇄할 때 문제를 일으킬 가능성이 특히 더 높습니다 .

접착 라벨지는 반드시 각각의 라벨 사이에 공간이 없어야 하며 , 라벨의 톱 시트가 전체를 완전히 덮어야 합니다 . 라벨 사이에 공간이 있으면 라벨이 벗겨져서 심각한 용지 걸림 문제를 일으킵니다 .

일부 라벨의 경우 가장자리에 톱 시트의 추가 여백이 있는 형태로 제작됩니다. 인쇄를 마칠 때까지 캐리어 시트에서 여분의 톱 시트를 제거하지 마십시오.



아래의 표에 접착 라벨 용지에 대한 규격이 기록되어 있습니다.

항목	규격
톱 시트의 무게	44 ~ 74 g/m <sup>2</sup> (12 ~ 20 파운드 / 림)
총 근량	104 ~ 151 g/m <sup>2</sup> (28 ~ 40 파운드 / 림)
톱 시트의 무게	0.086 ~ 0.107 mm (3.9 ~ 4.2 밀)
총 두께	0.115 ~ 0.145 mm (4.5 ~ 5.7 밀)
수분 함유량	4 ~ 6% (총 근량)

## 엽서

\* 한 번에 한 장의 엽서 용지만 카세트에 적재할 수 있습니다. 적재하려는 엽서가 말리지 않았는지 확인합니다. 말린 엽서를 급지하면 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

일부 엽서는 뒷면의 가장자리가 거칩니다 (용지 절단 시 생김). 이 경우, 엽서를 평평한 곳에 놓고 가장자리를 자로 문질러서 매끄럽게 하십시오.

## 봉투

\* 한 번에 한 장의 봉투만 카세트에 적재할 수 있습니다. 봉투는 앞면이 위로 가게 하고 오른쪽 가장자리가 먼저 급지되게 해야 합니다.

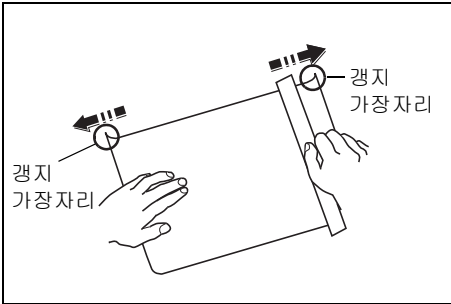
봉투는 구성 성분이 일반 용지보다 더 복잡하기 때문에, 봉투 표면 전체에 걸쳐 일관된 인쇄 품질을 항상 보장할 수는 없습니다.

일반적으로 봉투는 대각선 방향의 결을 가지고 있습니다. 이러한 결의 방향으로 인해 봉투가 프린터를 통과할 때 주름이 생기기 쉽습니다. 봉투를 구입하기 전에 테스트 인쇄를 통해 해당 봉투가 프린터에 잘 맞는지 확인하십시오.

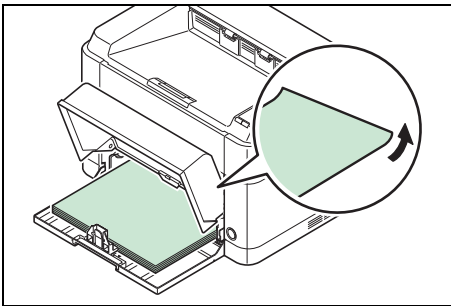
- 액체 접착제가 있는 봉투는 사용하지 마십시오.
- 한 번에 오랜 시간 봉투만 인쇄하지 않도록 하십시오. 봉투 인쇄를 너무 오래 하면 프린터의 때 이른 마모를 초래할 수 있습니다.

## 두꺼운 용지

카세트에 너무 많은 양의 용지가 적재되어 있다면, 제대로 급지되지 않을 수도 있습니다. 그럴 경우, 적재 용지의 양을 줄이십시오.



급지 장치에 용지를 넣기 전에 용지 더미를 위아래로 흔들어 뒤편의 다음 가장자리를 맞춥니다. 일부 용지들은 용지 뒤편에 (용지가 잘릴 때 생성된 것들) 거친 가장자리를 갖습니다. 이런 경우에 평평한 장소에 용지를 놓고 1~2 회 가장자리를 문지릅니다. 예를 들어 자로 그것들을 매끄럽게 합니다. 거친 모서리를 갖는 용지를 공급하는 것은 용지 걸림을 일으킬 수 있습니다.



주 만약 용지의 거친 모서리가 제거된 이후에도 급지되지 않으면, 아래 그림과 같이 용지의 앞 가장자리를 위로 몇 밀리미터 정도 말아준 다음 용지를 적재하십시오.

## 컬러 용지

컬러 용지는 흰색 고급 용지와 동일한 상태를 만족해야 합니다. 페이지 3-2 에 있는 *용지 사항* 을 참조하시기 바랍니다. 또한, 용지에 사용된 색소는 인쇄하는 동안 표장 열을 견딜 수 있어야 합니다. (o 200°C 또는 392°F 까지) .

## 인쇄된 용지

인쇄된 용지는 흰색 고급 용지와 동일한 상태를 만족해야 합니다. 페이지 3-2 에 있는 *용지 사항* 을 참조하시기 바랍니다. 인쇄된 잉크는 인쇄하는 동안 표장 열을 견딜 수 있어야 하고 실리콘 오일에 의해 영향받지 않아야 합니다.

달력에 흔히 사용되는 용지 타입과 같이 어떤 종류든지 표면 처리된 용지를 사용하지 않아야 합니다.

## 재생 용지

백색에 대한 것을 제외하고는 흰색 고급 용지와 동일한 사항을 만족하는 재생 용지를 선택합니다. 페이지 3-2 에 있는 *용지 사항* 을 참조하시기 바랍니다.



주 재생 용지를 구입하기 전에, 장비에 샘플을 가지고 시험하고 인쇄 품질이 만족스러운지 점검하세요.

## 용지 유형

이 프린터는 사용될 용지 유형에 대해 최적의 설정 하에서 출력할 수 있습니다 .

미리 지정된 용지 타입을 선택할 수 있을 뿐만 아니라 여러분이 사용자정의 용지 타입을 정의하고 선택하는 것 또한 가능합니다 . 프린터 드라이버와 **KYOCERA Client Tool** 을 사용해 용지 종류를 변경할 수 있습니다 . 다음 유형의 용지가 사용될 수 있습니다 .

Yes: 저장될 수 있음 No: 저장될 수 없음

용지 유형	KYOCERA Client Tool 에 표시됨	양면 경로*
보통	일반 2	Yes
선인쇄용지	일반 2	Yes
라벨지**	무거움 1	No
증권용지	무거움 1	Yes
재생용지	일반 2	Yes
고급피지 **	가벼움	No
거친용지	무거움 1	Yes
레터헤드	일반 2	Yes
컬러용지	일반 2	Yes
천공용지	일반 2	Yes
봉투 **	무거움 2	No
카드스톡 **	무거움 2	No
두꺼운용지	무거움 2	Yes
고품질용지	일반 2	Yes
사용자정의 1 (~ 8) ***	일반 2	Yes****

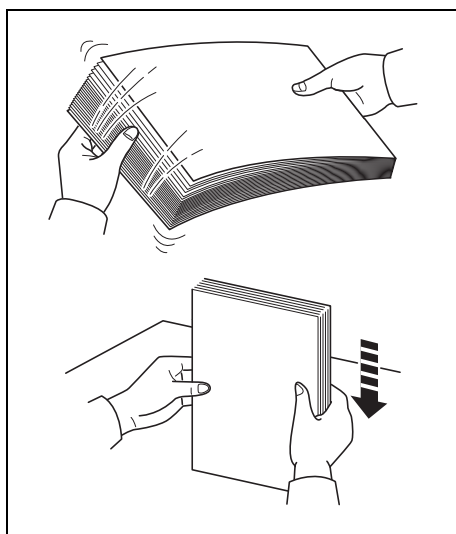
\* 양면 자동 인쇄는 FS-1060DN/FS-1060DNG 에서만 가능합니다 .

\*\* 한 번에 1 매씩 급지해야 합니다 .

\*\*\* 이것은 사용자에 의해 정의되고 등록된 용지 유형입니다 . 사용자 설정 용지 유형이 8 개까지 정의될 수 있습니다 . 자세한 내용은 **KYOCERA Client Tool 사용 설명서** 를 참조하십시오 .

\*\*\*\* 사용자정의 용지를 지정한 경우 **KYOCERA Client Tool** 에서 양면 인쇄를 설정할 수 있습니다 .

## 용지 준비하기



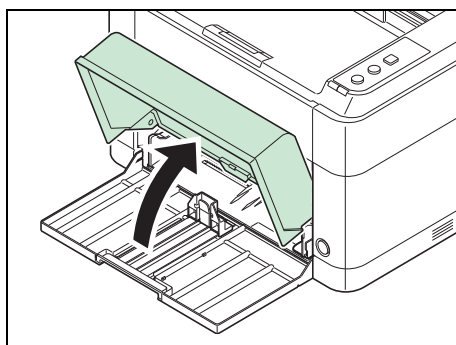
포장에서 용지를 꺼낸 후, 적재하기 전에 종이들을 분리하기 위해 부채꼴 모양으로 펼칩니다.

만약 접혀 있거나 말려진 용지가 있다면 적재하기 전에 그것을 똑바로 펴줍니다. 그렇게 하지 않는다면 용지 걸림을 일으킬 수 있습니다.

**중요** 용지가 스테이플로 철해져 있지 않고 클립이 제거되어 있는지 확인하세요.

## 카세트에 용지 적재하기

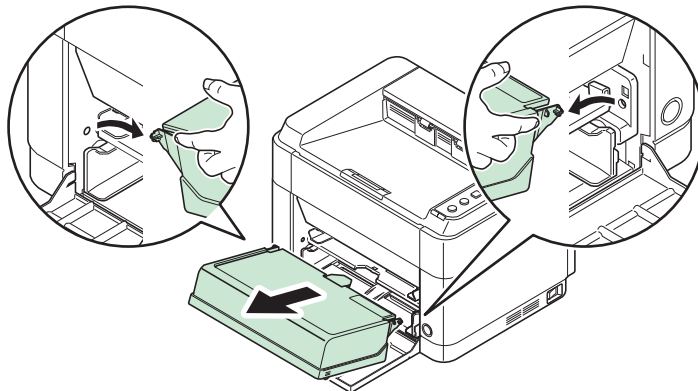
Letter 또는 A4 용지 (80 g/m<sup>2</sup>) 의 250 매가 카세트에 적재될 수 있습니다.



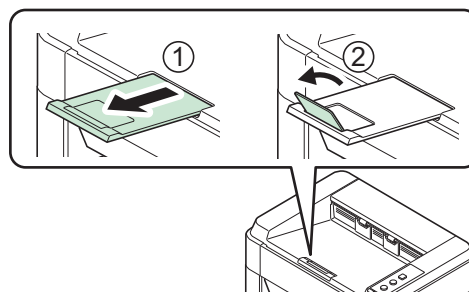
**1** 카세트 커버를 엽니다.



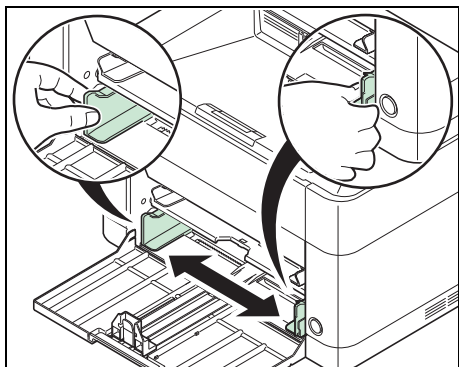
**주** A4/Letter 보다 큰 용지를 사용할 경우 카세트 커버를 제거하십시오. 카세트 커버의 왼쪽과 오른쪽을 가볍게 눌러서 당깁니다.



필요한 경우, 그림에 표시된 용지 스토퍼를 엽니다.



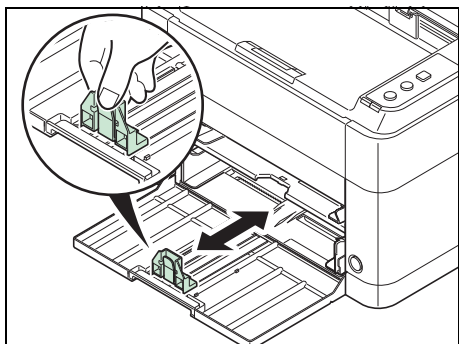




**2** 카세트의 왼쪽과 오른쪽에 위치한 너비 가이드의 위치를 조정합니다.



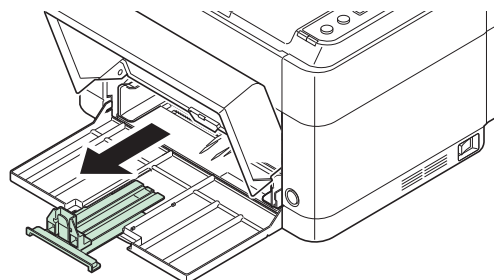
주 용지 크기는 카세트 위에 표시되어 있습니다.



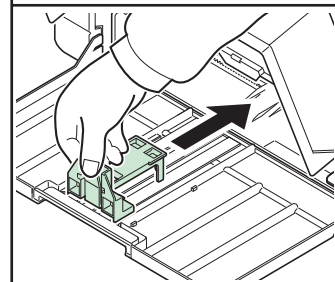
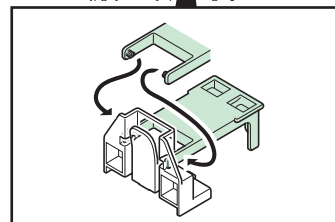
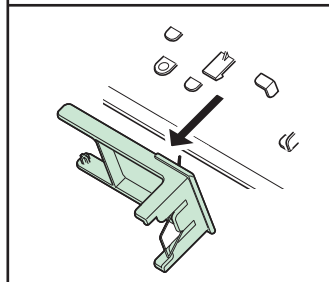
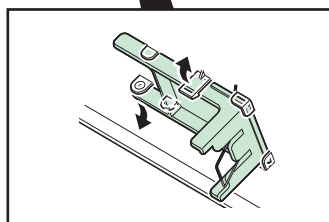
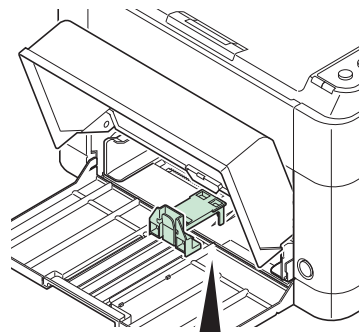
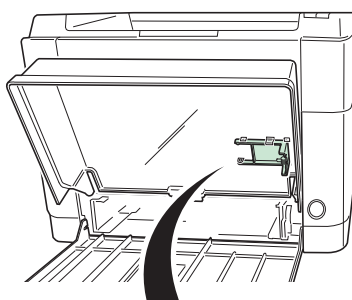
**3** 원하는 용지 크기에 맞게 용지 길이 가이드를 조정합니다.



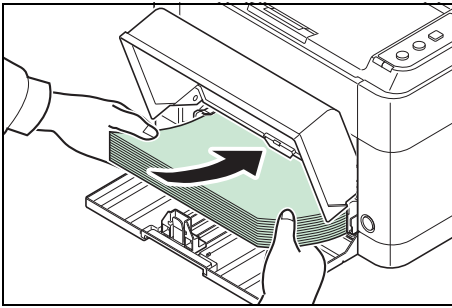
주 A4/Letter 보다 큰 용지를 사용할 경우 용지 길이 가이드를 잡아 당기십시오.



A6 용지를 사용할 경우 스토퍼를 부착하십시오.

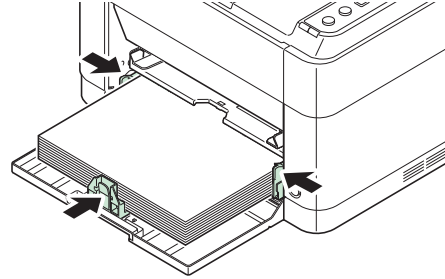


A6 위치로 스토퍼를 이동시킵니다.

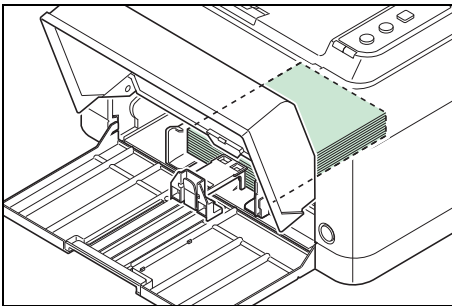
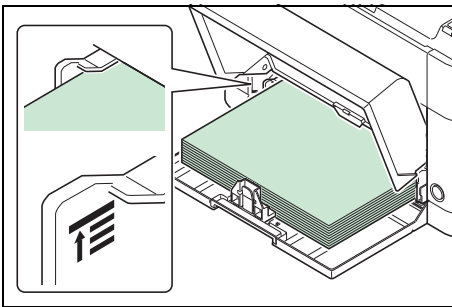


- 4** 용지가 카세트 안쪽 끝에 닿을 때까지 밀어 넣습니다. 인쇄할 면이 위로 가게 급지하고 용지가 접히거나 말리거나 손상되지 않았는지 확인합니다.

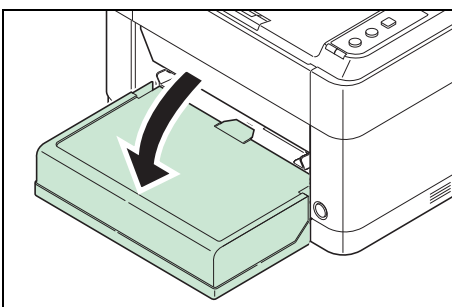
**중요** 용지 길이 가이드와 용지 사이에 틈이 생기지 않도록 조절합니다.



**주** 용지폭 조절 가이드의 탭 아래에 (탭에 닿지는 않도록) 용지의 양을 맞춰서 급지합니다.



A6 용지를 사용할 경우, 그림과 같이 종이를 적재합니다.



- 5** 카세트 커버를 닫습니다.



**주** 카세트를 보관하거나 A4/Letter 보다 큰 용지를 사용할 경우에는 카세트 커버를 제거하십시오.

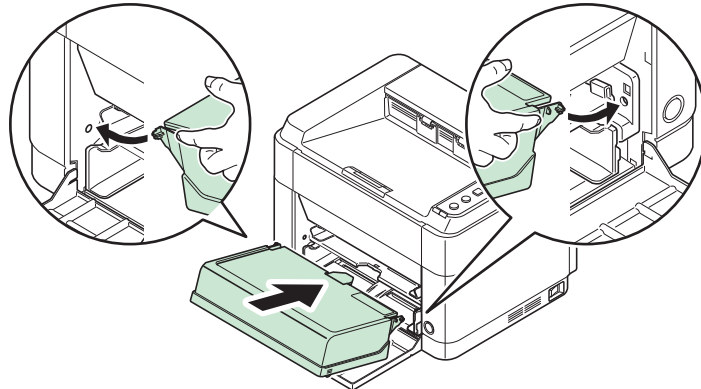
- 6** KYOCERA Client Tool 를 사용해 카세트의 용지 크기와 종류를 지정합니다. 자세한 내용은 페이지 2-13 에 있는 구성 을 참조하십시오.



**주** 프린팅 시스템에 설정된 사이즈와 같은 종이 사이즈로 설정하십시오.

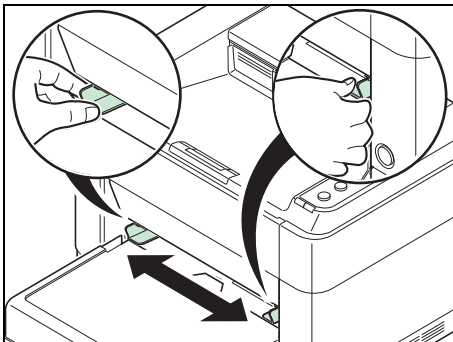
### 카세트 커버를 붙일 경우

카세트 커버를 그림과 같이 붙이십시오 .

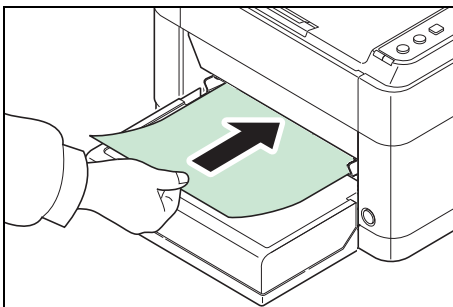


### 수동 급지 트레이 (FS-1060DN/FS-1060DNG 만 해당) 에 급지

FS-1060DN/FS-1060DNG 은 수동 급지 트레이에 용지 1 매를 급지할 수 있습니다 .



- 1 수동 급지 트레이의 용지 가이드 위치를 조절합니다 . 수동 급지 트레이에 보통용지 크기가 표시되어 있습니다 . 표준 용지 크기에 대해 해당하는 표시까지 용지 가이드를 밀니다 .

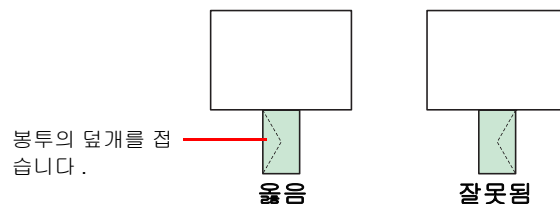


- 2 용지를 용지 가이드 에 정렬하고 끝까지 삽입합니다 .



**주** 예를 들어 , 용지의 한쪽 면을 이미 인쇄한 상태에서 용지가 한쪽 방향으로 심하게 말린 경우 말린 반대 방향으로 용지를 말아서 펴십시오 .

봉투를 급지할 경우 그림과 같이 급지하십시오 .



봉투의 덮개를 접  
습니다 .

올름

잘못됨

인쇄면을 위로 향하도록 봉투를 적재하십시오 .

- 3 KYOCERA Client Tool 를 사용해 수동 급지 트레이의 용지 크기와 종류를 지정합니다 . 자세한 내용은 페이지 2-13 에 있는 구성 을 참조하십시오 .



**주** 프린팅 시스템에 설정된 사이즈와 같은 종이 사이즈로 설정하십시오 .



## 4 유지보수

---


이 장은 토너 컨테이너를 교체하고 프린터를 청소하는 방법을 설명합니다 .

일반 정보.....	4-2
토너 컨테이너 교체 .....	4-2
메인テナンス 키트 교체.....	4-4
프린터 청소하기 .....	4-5
유지관리 메뉴.....	4-6
장기간 미사용 및 프린터 이동하기.....	4-7

## 일반 정보

이 장은 여러분이 프린터에 대해 수행할 수 있는 기본 유지보수 작업을 기술합니다. 여러분은 프린터의 상태에 따라 토너 컨테이너를 교체할 수 있습니다.

또한 내부 부품들은 주기적인 클리닝이 필요합니다.


 **주** 메모리 칩상의 정보 수집 - 토너 컨테이너에 부착된 메모리 칩은 최종 사용자의 편의를 향상시키도록 설계되어 있습니다. 빈 토너 컨테이너의 재생 오퍼레이션을 지원하기 위해 신 제품 계획 및 개발을 지원하기 위한 정보를 수집하기 위해, 수집된 정보는 익명입니다. 특정 개인에 관련되어 있을 수 없고 데이터는 무기명으로 사용되도록 되어 있습니다.

## 토너 컨테이너 교체

**주의** 표시등은 토너 사용의 두 단계로 토너의 상태를 가리킵니다.

- 프린터 토너가 부족하면 **주의** 표시등이 깜박이고 **KYOCERA Client Tool**에 메시지가 나타납니다. 이 단계에서 교체가 항상 필요하지는 않음을 알아두시기 바랍니다.
- 위 상태를 무시하고 인쇄를 계속하면 **주의** 표시등이 계속 켜져 있고 토너가 떨어지면 표시등이 꺼지고 프린터가 중지됩니다. 토너 컨테이너는 이때 즉시 교체되어야 합니다.

두 경우에서, 토너 컨테이너를 교체합니다.

 **주** 토너 컨테이너를 교체한 후 **KYOCERA Client Tool**에 **비정품 토너가 장착되어 있습니다**가 나타난다면 설치된 토너 컨테이너는 정품이 아닙니다.

제조업체는 정품이 아닌 토너로 인해 발생한 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

정품 토너 컨테이너만 사용할 것을 권장합니다.

현재 설치된 토너 컨테이너를 사용하려면 **【온라인 / 배출】**와 **【취소】**를 동시에 3초 이상 누릅니다.

## 토너 컨테이너의 교체 빈도

ISO 19752에 따라 **EcoPrint** 기능을 사용하지 않을 경우 토너 컨테이너의 인쇄량은 다음과 같습니다 (A4/Letter 용지에 인쇄하는 것으로 가정) : 2,500 페이지 (FS-1040/FS-1040G) 또는 3,000 페이지 (FS-1060DN/FS-1060DNG)

상태 페이지를 인쇄해 토너 컨테이너에 남아 있는 토너의 양을 확인할 수 있습니다. 소모품 상태 섹션의 토너 게이지가 진행 상태 표시줄을 표시하여 토너 컨테이너에 남아 있는 토너의 양을 대략적으로 보여 줍니다.

## 스타터 토너 컨테이너


새로운 프린터에 내장된 토너 컨테이너는 스타터 토너 컨테이너입니다. 스타터 토너 컨테이너는 약 700 페이지 (FS-1040/FS-1040G) 또는 1,000 페이지 (FS-1060DN/FS-1060DNG)를 인쇄할 수 있습니다.

## 토너 키트

최상의 결과를 위해, 우리는 여러분이 정품 교세라 부품들과 공급품만을 사용하기를 권고합니다. 정품 토너가 아닌 토너를 사용할 경우 발생하는 손해는 보증 범위에서 제외됩니다.

새 토너 키트는 다음의 항목을 포함합니다 :

- 토너 컨테이너
- 사용된 토너 컨테이너를 위한 플라스틱 폐기 봉투
- 설치 가이드

 **주** 여러분이 프린터에 토너 컨테이너를 설치할 준비가 될 때까지 상자에서 토너 컨테이너를 꺼내지 마세요.

## 토너 컨테이너 교체하기

이 장은 토너 컨테이너를 교체하는 방법을 설명합니다 .



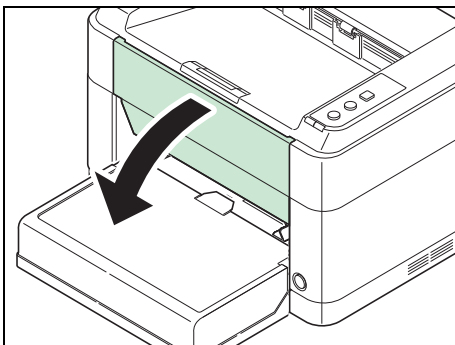
**주의** 토너 컨테이너를 소각하지 마십시오 . 위험한 불꽃으로 화상을 입을 수 있습니다 .

**중요** 토너 컨테이너를 교체하는 동안 , 저장 매체 및 컴퓨터 물품을 (플로피 디스크와 같은) 토너 컨테이너로부터 일시적으로 멀리 이동시킵니다 . 이것은 토너의 자기성으로 인한 매체의 손상을 막기 위한 것입니다 .

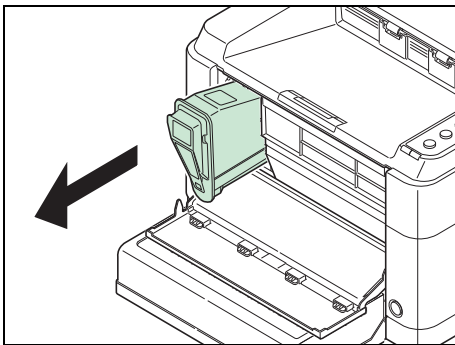
교세라 도큐먼트 솔루션스 코리아 주식회사는 원래의 교세라 토너 컨테이너로 지정된 것을 제외한 다른 토너 컨테이너의 사용으로 발생한 손상이나 문제에 대해 책임지지 않습니다 . 또한 최적의 성능을 위해 , 여러분의 나라나 지역에서 사용하기 위해 특별히 만들어진 교세라 토너 컨테이너만을 사용하도록 권고합니다 . 만약 다른 방향으로 토너 컨테이너가 설치된다면 , 프린터가 인쇄를 멈출 것입니다 .



**주** 교체를 시작하기 전에 여러분이 프린터의 전원을 끌 필요는 없습니다 . 만약 여러분이 프린터의 전원을 끈다면 프린터에서 진행중일 수 있는 데이터가 삭제될 것입니다 .



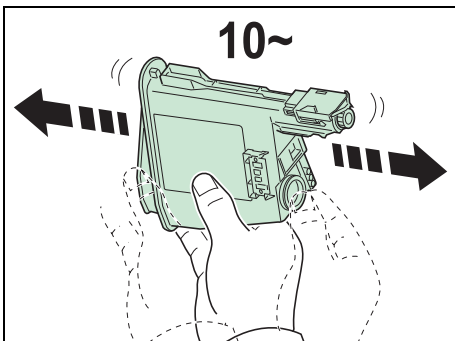
**1** 앞 커버를 엽니다 .



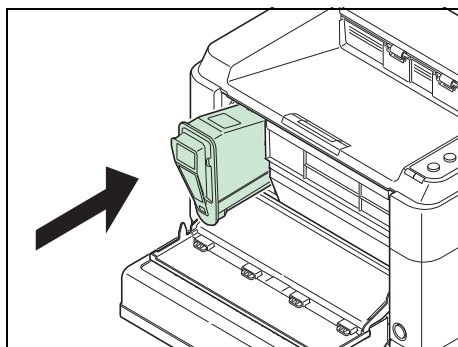
**2** 토너 컨테이너를 당겨서 뺍니다 .



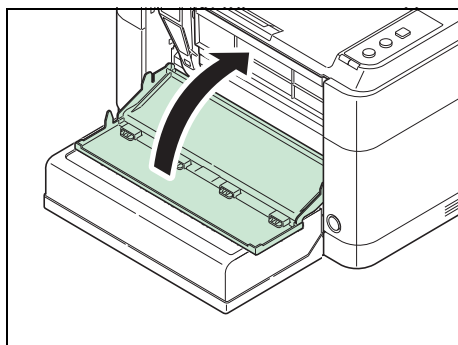
**주** 사용한 토너 컨테이너는 플라스틱 백 (새 토너 키트와 함께 공급된) 에 넣고 쓰레기 처리에 대한 지역 코드나 규정에 따라 나중에 그것을 폐기합니다 .



**3** 토너 키트 에서 새 토너 컨테이너를 꺼냅니다 . 토너가 컨테이너 내에서 고르게 섞일 수 있도록 그림에서 보여주는 것처럼 적어도 10 회 이상 새 토너 컨테이너를 흔듭니다 .



**4** 프린터에 새 토너 컨테이너를 설치합니다. “딸깍” 소리가 날 때까지 세게 누릅니다.



**5** 앞 커버를 닫습니다.



**주** 앞 커버가 닫히지 않는 경우 새 토너 컨테이너가 올바르게 설치되었는지 확인하십시오 (4 단계).

토너 컨테이너를 사용한 후에는 항상 해당 지역의 규칙 및 규정에 따라 폐기하십시오.

## 메인テナンス 키트 교체

기계에서 100,000 페이지를 인쇄하면, 메인テナンス 키트를 교체해야 한다는 메시지가 인쇄됩니다. 이런 경우, 메인テナンス 키트를 즉시 교체해야 합니다.

메인テナンス 키트를 교체하려면 서비스 기술자에게 연락하세요.

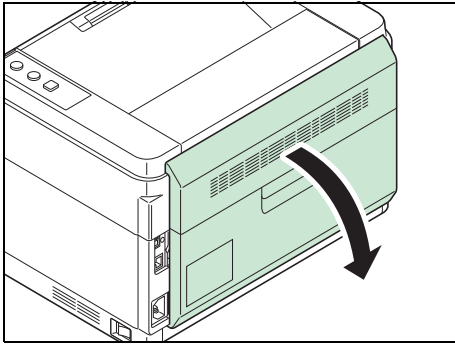
항목 :

- 드럼 유닛
- 현상 유닛
- 페토너통
- 급지 롤러
- 하단 급지 가이드
- 전사 롤러



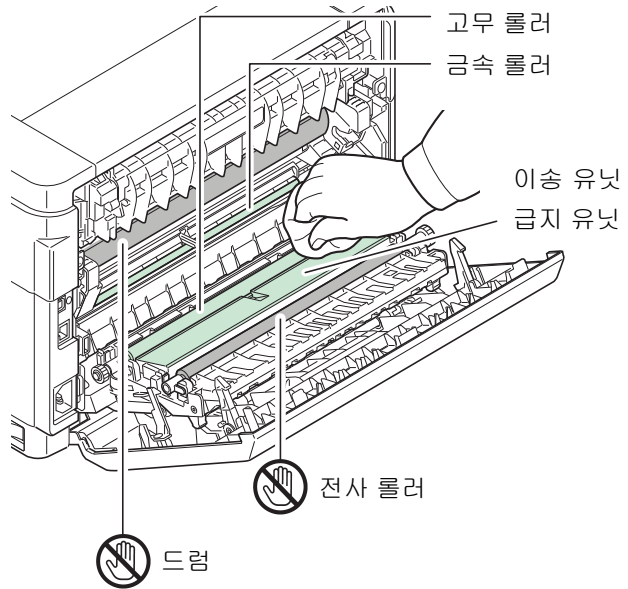
## 프린터 청소하기

인쇄 품질 문제가 발생하지 않도록 하기 위해 프린터 내부는 매 토너 컨테이너 교체시마다 청소하여야 합니다.



**1** 뒤 커버를 엽니다.

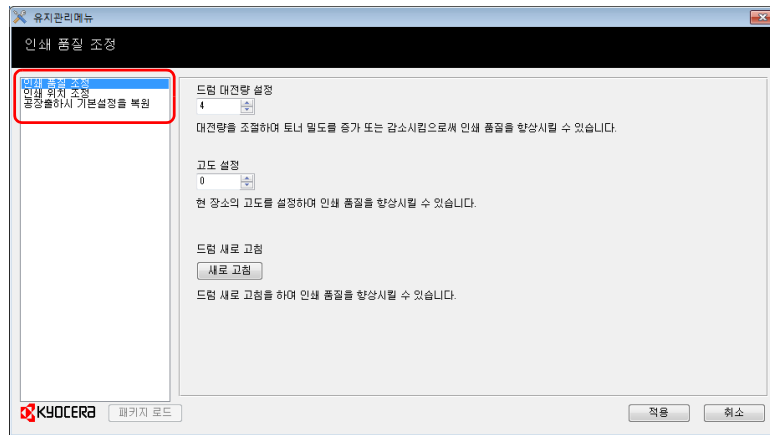
**2** 보풀이 없는 깨끗한 천을 사용해 금속 및 고무 롤러와 이송 유닛 및 급지 유닛에서 먼지와 오염물을 제거합니다.

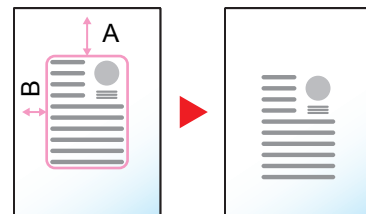


**중요** 청소 도중 드럼과 전사 롤러 (검정) 를 만지지 않도록 주의 하십시오.

## 유지관리 메뉴

아래에 설명된 유지관리 메뉴는 사용자가 **KYOCERA Client Tool** 에서 조절할 수 있습니다 . 자세한 내용은 **KYOCERA Client Tool 사용 설명서**를 참조하십시오 .



유지관리 메뉴		설명
인쇄 품질 조정	드럼 대전량 설정	인쇄 품질이 저하되면 메인 충전기의 출력을 변경하여 인쇄 품질을 복원할 수 있습니다 .
	고도 설정	1500 m 이상의 고도에서 장치를 사용할 경우 인쇄 품질이 저하되면 <b>고도 설정</b> 모드 설정을 사용해 인쇄 품질을 복원할 수 있습니다 .
	드럼 새로 고침	이미지에 흰 줄이 섞인 줄무늬가 있는 경우 드럼 리플레쉬를 수행합니다 .
인쇄 위치 조정	인쇄 시작 위치	<div>단면 인쇄 인쇄된 이미지의 위치 조절 합니다 .</div> <div>양면 인쇄 양면 인쇄시 용지의 뒷면에 인쇄되는 이미지의 위치 조절 합니다 .</div>
	<div><div></div><div>A: 상부 면 B: 왼쪽 면</div><div>상부 면 : 10</div></div>	
공장출하시 기본설정을 복원		공장 출하시 기본 설정 복원 합니다 .

## 장기간 미사용 및 프린터 이동하기

### 장기간 미사용

만약 오랜기간 동안 프린터를 사용하지 않은 채 둔다면, 벽 콘센트에서 전원 코드를 뽑습니다.

프린터가 다음번 사용될 때 발생할 수 있는 가능한 손상을 막기 위해 여러분이 수행해야 하는 추가적인 행동에 대해 여러분의 판매자에게 문의하도록 권고합니다.

### 프린터 이동하기

프린터를 이동시킬 때 :

- 프린터를 부드럽게 이동시킵니다.
- 프린터 내부에서 토너가 쏟아지지 않도록 가능한 한 수평을 유지합니다.
- 프린터를 장거리 이동시키려고 하기 전에 반드시 서비스 기술자에게 문의하시기 바랍니다.
- 프린터를 항상 수평으로 유지하십시오.



**경고** 만약 여러분이 프린터를 적재한다면, 프로세스 유닛과 드럼 유닛을 꺼내어 플라스틱 백에 포장하고 프린터와 분리하여 적재합니다.



## 5 문제 해결

---

이 장은 프린터 문제를 처리하는 방법 및 표시등 조합을 이해하고 용지 걸림을 제거하는 방법을 설명합니다 .

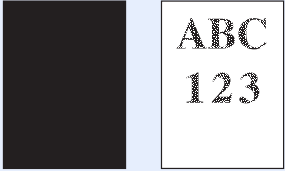
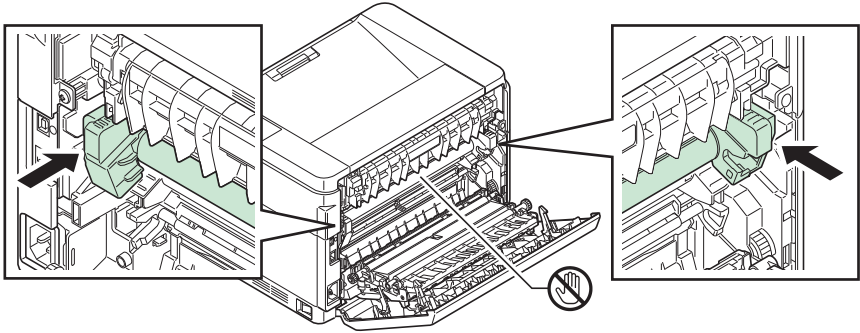

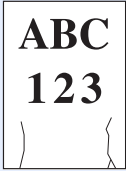

고장 해결 .....	5-2
장애 메시지 .....	5-6
용지 걸림 제거하기 .....	5-8

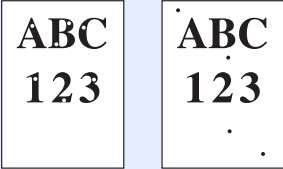


## 고장 해결

다음 표는 문제 해결을 위한 일반적인 지침입니다.

프린터에 문제가 발생하면 점검사항을 확인하고 관련된 조치를 취하십시오. 문제가 계속되면 서비스 담당자에게 문의하십시오.

증상	점검사항	시정조치	참고 페이지
프린터가 컴퓨터에서 출력되지 않습니다.	전원 코드 연결을 확인합니다.	전원 코드의 양쪽 끝을 안전하게 연결합니다.	2-3
	프린터가 켜진 상태입니까?	전원을 켜십시오.	—
	인터페이스 케이블이 연결되어 있습니까?	인터페이스 케이블을 확실히 연결하십시오.	2-2
	인터페이스 케이블을 연결하기 전에 프린터의 전원이 켜진 상태였나요?	인터페이스 케이블을 연결한 후 프린터의 전원을 켜십시오.	2-2
	인쇄 작업이 일시 중단되었나요?	인쇄를 재개하십시오.	—
	표시등이 알려진 조합으로 표시되는지 점검합니다.	페이지 <b>1-3</b> 에 있는 정보를 사용하여 예러가 발생했는지 점검하고 에러를 제거합니다. 표시등에 페이지 <b>1-3</b> 의 표에 설명되어 있지 않은 패턴이 나타날 경우 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 작업을 다시 인쇄하십시오.	1-3
	상태 페이지가 출력될 수 있는지 점검합니다.	만약 상태 페이지가 성공적으로 인쇄되었다면, 컴퓨터에 연결과 관련된 문제일 수 있습니다. 페이지 <b>2-2</b> 에 있는 <b>연결</b> 을 참조하여 연결을 확인하십시오. 상태 페이지를 인쇄하려면 페이지 <b>1-3</b> 에 있는 <b>키</b> 를 참조하십시오.	1-3 2-2
표시등이 꺼지고 모터가 작동하지 않습니다.	전원 코드를 점검합니다.	전원 코드의 양쪽 끝을 단단하게 연결하십시오.	2-3
	—	전원을 켜십시오.	—
프린터가 상태 페이지를 출력하지만 컴퓨터로부터 데이터가 인쇄되지 않습니다.	인터페이스 케이블을 점검합니다.	인터페이스 케이블의 양 끝을 단단히 연결합니다. 프린터 케이블 교체를 시도합니다.	2-2
	프로그램 파일과 응용 소프트웨어를 점검합니다.	다른 파일을 인쇄하거나 다른 인쇄 명령어를 사용하려고 시도합니다. 만약 특정 파일과 응용 프로그램에서 문제가 발생한다면, 그 응용 프로그램에 대한 프린터 설정을 점검합니다.	—
상단 트레이 부근에서 수증기가 맺힙니다.	프린터가 위치한 장소의 온도가 낮은지 또는 사용되는 용지가 습기에 노출되었는지 확인합니다.	프린터의 조작 환경과 용지의 상태에 따라, 출력이 진행되는 동안 발생한 열로 인해 프린터에 수증기를 발생시켜, 출력된 용지에 습기가 생길 수 있습니다. 이런 경우, 출력은 문제없이 계속적으로 진행될 수 있습니다. 이를 해결하기 위해서는, 실내 온도를 높이고 건조한 장소에 보관되었던 용지를 사용하십시오.	—

증상	점검사항	시정조치	참고 페이지
<p>완전히 검은 출력물 또는 희미한 출력물 .</p> 	<p>—</p> 	<p>뒤 커버를 열고 그림에 표시된 부분을 누르십시오 . 만약 몇 페이지 인쇄한 후 여전히 문제가 해결되지 않는다면 서비스를 요청하세요 .</p>	<p>—</p>
<p>용지가 자주 걸립니다 .</p>	<p>원고가 올바르게 적재되었나요 ?</p> <p>지원되는 종류의 용지입니까 ? 용지가 양호한 상태입니까 ?</p> <p>용지가 말리거나 , 접히거나 , 주름져 있습니까 ?</p> <p>프린터 내부에 종이조각이나 걸린 용지가 있습니까 ?</p>	<p>용지를 올바르게 적재하십시오 .</p> <p>용지를 꺼내서 뒤집은 다음 , 다시 적재하십시오 .</p> <p>새 용지로 교체하십시오 .</p> <p>걸린 용지를 제거하십시오 .</p>	<p>3-10, 3-13</p> <p>3-1</p> <p>3-1</p> <p>5-8</p>
<p>2 장 이상 겹쳐서 용지가 배출됩니다 . (이중 급지)</p> 	<p>—</p>	<p>용지를 올바르게 적재하십시오 .</p>	<p>3-10</p>
<p>인쇄물에 주름이 생깁니다 .</p> 	<p>용지에 습기가 차 있습니까 ?</p>	<p>새 용지로 교체하십시오 .</p>	<p>3-1</p>
<p>인쇄물이 말립니다 .</p> 	<p>용지에 습기가 차 있습니까 ?</p>	<p>새 용지로 교체하십시오 .</p>	<p>3-1</p>
<p>Windows 테스트 페이지에 텍스트가 빠져있습니다 .</p>	<p>—</p>	<p>특정 Windows OS 에 해당하는 문제입니다 . 프린터의 문제가 아닙니다 . 인쇄 품질에는 영향을 끼치지 않습니다 .</p>	<p>—</p>

증상	점검사항	시정조치	참고 페이지
출력물에 얼룩이 있거나 위치를 벗어난 점이 있습니다.	유지관리 메뉴에서 <b>드럼 대전량 설정</b> 을 확인하십시오.	유지관리 메뉴의 <b>드럼 대전량 설정</b> 조절 값을 높이십시오.	4-6
	-	유지관리 메뉴의 <b>드럼 새로 고침</b> 을 실행하십시오.	4-6
	-	드럼 또는 현상 유닛이 손상되어 있을 수 있다. 만약 몇 페이지 인쇄한 후 여전히 문제가 해결되지 않는다면 서비스를 요청하세요.	-
인쇄물에서 세로선이 보입니다.	-	드럼 유닛이 손상되었을 수 있습니다. 만약 몇 페이지 인쇄한 후 여전히 문제가 해결되지 않는다면 서비스를 요청하세요.	-
	토너 컨테이너를 확인하십시오.	필요하면 토너 컨테이너를 교체하십시오.	4-2
	KYOCERA Client Tool 에서 인쇄 밀도를 확인하십시오.	KYOCERA Client Tool 의 인쇄 밀도 설정 조절 값을 높이십시오. 자세한 내용은 <i>KYOCERA Client Tool 사용 설명서</i> 를 참조하십시오.	-
	유지관리 메뉴에서 <b>드럼 대전량 설정</b> 을 확인하십시오.	유지관리 메뉴의 <b>드럼 대전량 설정</b> 조절 값을 낮추십시오.	4-6
고도가 1500 m 이상인 곳 인데 출력물이 너무 희미합니다.	유지 관리 메뉴에서 <b>고도 설정</b> 을 확인하십시오.	유지관리 메뉴의 <b>고도 설정</b> 을 <b>1</b> 로 지정하십시오. 그래도 나아지지 않을 경우 값을 <b>2</b> 로 변경하십시오.	4-6
	토너 컨테이너를 확인하십시오.	필요하면 토너 컨테이너를 교체하십시오.	4-2
	유지관리 메뉴에서 <b>드럼 대전량 설정</b> 을 확인하십시오.	유지관리 메뉴의 <b>드럼 대전량 설정</b> 조절 값을 높이십시오.	4-6
	-	유지관리 메뉴의 <b>드럼 새로 고침</b> 을 실행하십시오.	4-6
	KYOCERA Client Tool 에서 인쇄 밀도를 확인하십시오.	KYOCERA Client Tool 의 인쇄 밀도 설정 조절 값을 낮추십시오. 자세한 내용은 <i>KYOCERA Client Tool 사용 설명서</i> 를 참조하십시오.	-



증상	점검사항	시정조치	참고 페이지
상단 가장자리 또는 용지 뒷면에 얼룩이 있습니 다 . 	유지관리 메뉴에서 <b>드럼 대전량 설정</b> 을 확인하십시오 .	유지관리 메뉴의 <b>드럼 대전량 설정</b> 조 절 값을 높이십시오 .	4-6
	프린터 내부가 지저분한가요 ?	여러 매를 인쇄한 후에도 문제가 해결 되지 않으면 등록 롤러 , 이송 유닛 및 급지 유닛을 청소하십시오 . 만약 클리닝 후에도 문제가 해결되지 않는다면 서비스를 요청하세요 .	4-5
이전의 이미지가 남아 있 고 펀치 용지에 희미하게 인쇄됩니다 . 	유지관리 메뉴에서 <b>드럼 대전량 설정</b> 을 확인하십시오 .	유지관리 메뉴의 <b>드럼 대전량 설정</b> 조 절 값을 높이십시오 . 현재 값에서 조절 값을 1 레벨씩 높이십 시오 . 조절 값을 1 레벨을 올렸는데도 개선되 지 않는다면 , 다시 1 레벨을 더 올리십 시오 . 여전히 개선되지 않을 경우 , 원래의 세 팅 값으로 되돌리십시오 .	4-6
위 가장자리에 가로 선 회색 바탕 . 	유지관리 메뉴에서 <b>드럼 대전량 설정</b> 을 확인하십시오 .	유지관리 메뉴의 <b>드럼 대전량 설정</b> 조 절 값을 높이십시오 .	4-6
이미지가 비뚤어져 인쇄 됩니다 . 	원고가 올바르게 적재되었나요 ?	용지 폭 가이드의 위치를 확인하십시오 오 .	3-10
	PC 의 어플리케이션 소프트웨어가 올 바르게 설정되어 있습니까 ?	어플리케이션 소프트웨어와 프린터 드 라이버의 인쇄 설정이 올바른지 확인하 십시오 .	-

## 팁

프린터 문제는 아래에 있는 팁을 따름으로써 쉽게 해결될 수 있습니다 . 여러분이 아래 가이드라인을 따름으로써 해결될 수 없는 문제에 마주쳤을 때는 다음을 수행하시기 바랍니다 :

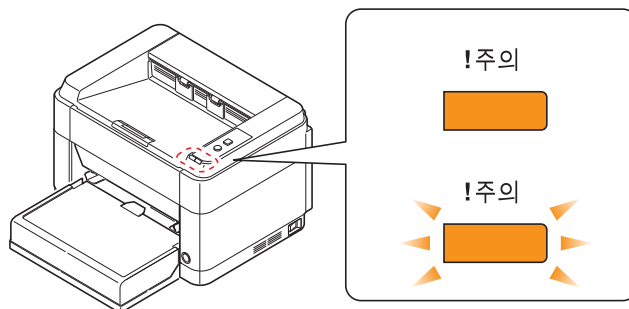
- 여러분이 프린터에 인쇄 작업을 보내기 위해 사용하고 있는 컴퓨터를 재시작합니다 .
- 프린터 드라이버의 최신 버전을 획득하고 사용합니다 . 프린터 드라이버와 유틸리티의 최신 버전은 : <http://www.kyoceradocumentsolutions.com> 에서 이용가능합니다 .
- 인쇄를 위한 절차가 응용 소프트웨어에서 정확하게 수행되었는지 확인합니다 . 응용 소프트웨어와 함께 제공된 문서를 참고합니다 .


## 장애 메시지

프린터에 문제가 발생하면 작동 패널, **KYOCERA Client Tool** 및 상태 모니터의 표시등이 프린터의 상태를 표시합니다. 아래 설명된 문제는 사용자가 해결할 수 있습니다.

### 표시등

주의 표시등이 켜지거나 깜박일 경우 **KYOCERA Client Tool** 를 확인하십시오.



 주 표시등이 위에 설명된 것과 다른 형태로 반복적으로 켜지거나 깜박이면 아마도 서비스 장애가 발생했을 것입니다. 전원을 끄고, 전원 코드를 뽑다가 다시 전원 코드를 연결하고 전원을 켵니다. 오류가 제거될 수 있습니다. 그럼에도 오류가 해결되지 않으면 서비스 담당자에게 문의하십시오.

사용자가 해결할 수 있는 문제는 아래에 설명되어 있습니다.

KYOCERA Client Tool 및 상태 모니터에 표시된 메시지 *	의미	해결 방법
용지 추가	금지 장치에 용지가 없습니다.  금지 장치의 용지 크기가 프린터 드라이버 설정과 다릅니다.	금지 장치에 용지를 넣으십시오.  용지 공급 트레이에 올바른 크기의 용지를 적재하십시오.
토너 추가	토너가 떨어졌습니다.	새 토너 컨테이너로 교체하십시오.
토너 추가	프린터에서 토너를 설치하는 중입니다.	기다려 주십시오.
덮개 열림	뒤 커버 또는 앞 커버가 열려 있습니다.	뒤 커버 또는 앞 커버를 닫으십시오.
에러가 발생하였습니다.	프린터에 오류가 발생했습니다.  이 메시지는 설치된 토너 컨테이너의 지역 사양이 기기와 일치하지 않을 때 표시됩니다.	프린터를 확인하십시오.  지정된 토너 컨테이너를 설치하십시오.
메모리 오버플로우입니다.	메모리가 부족하여 작업을 계속할 수 없습니다.	인쇄 해상도를 <b>Fast 1200</b> 에서 <b>600dpi</b> 로 변경하십시오. <i>프린터 드라이버 사용 설명서</i> 를 참조하십시오.
비정품 토너가 장착되어 있습니다	이 메시지는 설치된 토너가 정품이 아닐 때 표시됩니다.	제조사업체는 정품이 아닌 토너로 인해 발생한 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.  정품 토너 컨테이너만 사용할 것을 권장합니다.  현재 설치된 토너 컨테이너를 사용하려면 <b>[온라인 / 배출]</b> 키와 <b>[취소]</b> 키를 동시에 3 초 이상 누릅니다.
용지 걸림	용지가 걸렸습니다.	페이지 <b>5-8</b> 에 있는 <b>용지 걸림 제거하기</b> 참조하여 걸린 용지를 제거하십시오.

KYOCERA Client Tool 및 상태 모니터 에 표시된 메시지 *	의미	해결 방법
<b>MK 의 교환</b>	인쇄 매수가 100,000 매에 도달하면 메인터너스 키트를 교체해야 합니다 .	메인터너스 키트를 교체하십시오 .
<b>토너가 거의 없습니다 .</b>	토너가 부족합니다 .	새 토너 컨테이너를 준비하십시오 .
<b>상단트레이를 확인하세요 .</b>	상단 트레이에 용지가 가득 찼습니다 .	150 매를 인쇄한 후 프린터가 일시 정지합니다 . 상단 트레이에서 용지를 제거하고 <b>[온라인 / 배출]</b> 을 눌러 인쇄를 시작합니다 .

\* 구성에서 상태 모니터가 알람을 제공하는 이벤트를 설정할 수 있습니다 . 페이지 **2-13** 에 있는 **구성** 을 참조하십시오 .

## 용지 걸림 제거하기

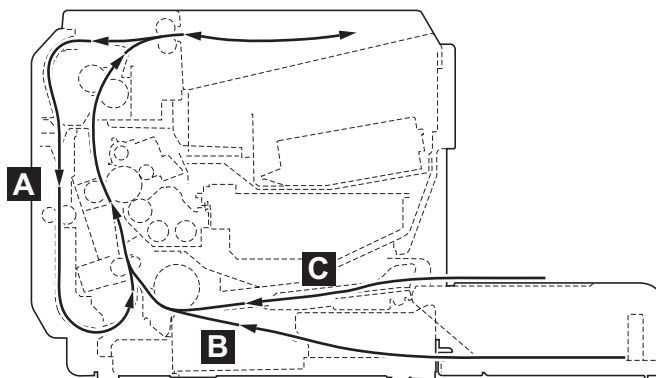
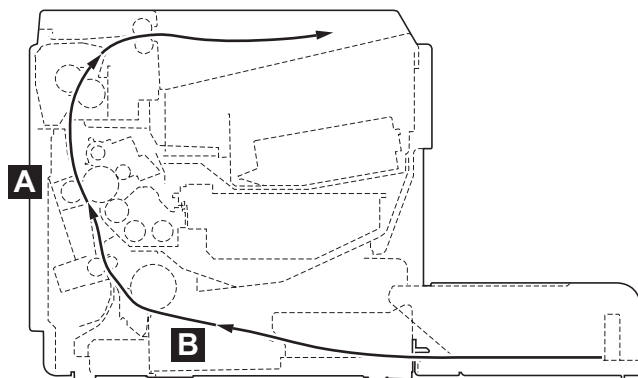
용지 전사 시스템에 용지가 걸렸거나 용지가 급지되지 않은 경우 프린터가 오프라인으로 자동 전환되고 **주의** 표시등이 깜박입니다. KYOCERA Client Tool 에 용지 걸림 위치 (용지 걸림이 발생한 부품) 가 표시될 수 있습니다. 용지 걸림을 제거합니다. 용지 걸림을 제거한 후 프린터는 인쇄를 재개할 것입니다.

### 가능한 용지 걸림 위치

자세한 용지 걸림 위치는 다음과 같습니다. 표시된 페이지 번호를 참조하여 용지 걸림을 제거하십시오.

**FS-1040/FS-1040G**

**FS-1060DN/FS-1060DNG**



용지 걸림 위치	설명	참조 페이지
A	뒤 커버	페이지 5-9, 페이지 5-10
B	카세트	페이지 5-11, 페이지 5-12
C	수동 급지 트레이	페이지 5-13

### 용지 걸림을 제거하기 위한 일반적인 고려사항

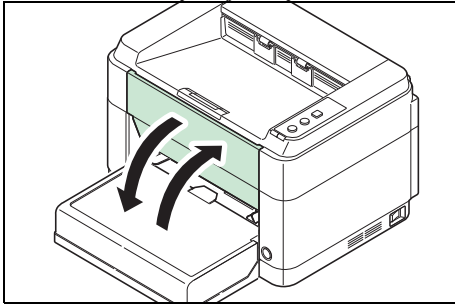
용지 걸림을 제거하려고 할 때 다음의 고려사항을 새겨둡니다:



**주의** 용지를 잡아당길 때, 용지가 찢어지지 않도록 부드럽게 당긴다. 찢어진 용지 조각은 제거하기 어렵고 용지 걸림의 복구를 방해하면서 쉽게 간과될 수 있습니다.

- 만약 용지 걸림이 자주 발생한다면, 다른 종류의 용지를 사용하거나 다른 묶음에 있는 용지로 교체하거나 용지를 뒤집어서 싣도록 시도합니다. 용지를 교체한 후에도 용지 걸림이 반복된다면 프린터가 문제를 가지고 있을 수 있습니다.
- 인쇄가 재개된 후 걸린 페이지가 정상적으로 재생성되는지 안되는지는 용지 걸림의 위치에 따라 다릅니다.

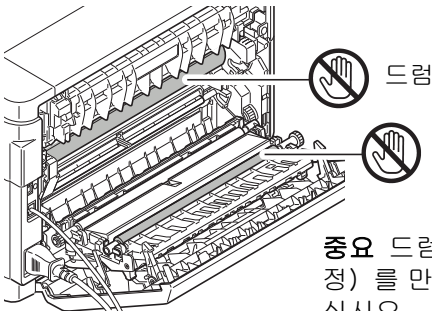
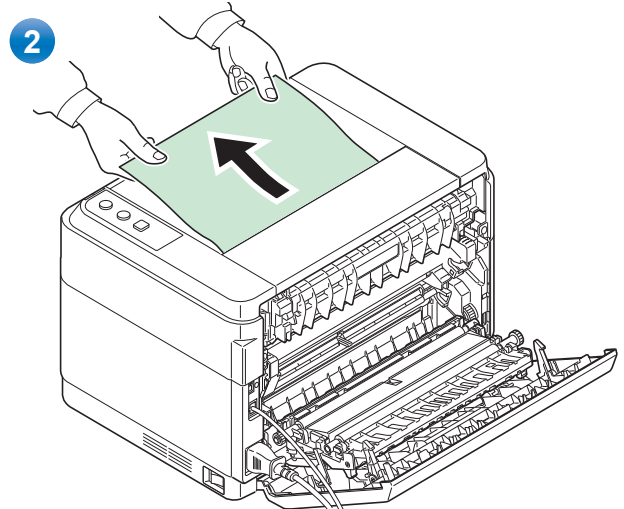
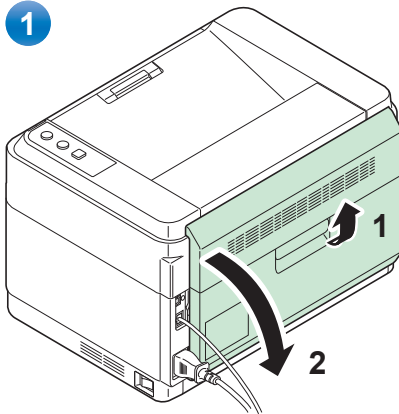
## 뒤 커버



아래에 설명된 단계에 따라 뒤 커버 안의 용지 걸림을 제거할 수 있습니다.



주 앞 커버를 열거나 닫을 경우 기기 안의 용지가 배출될 수 있습니다.

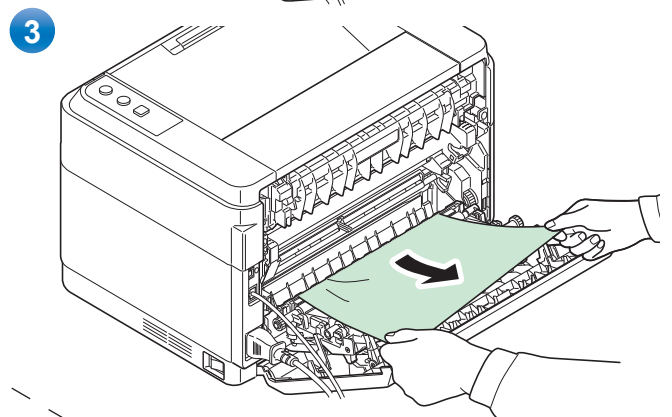


드럼

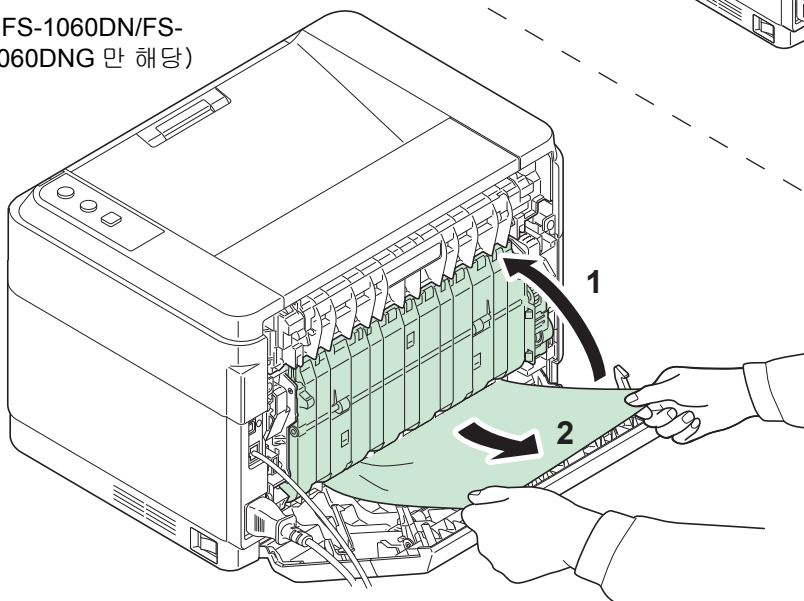


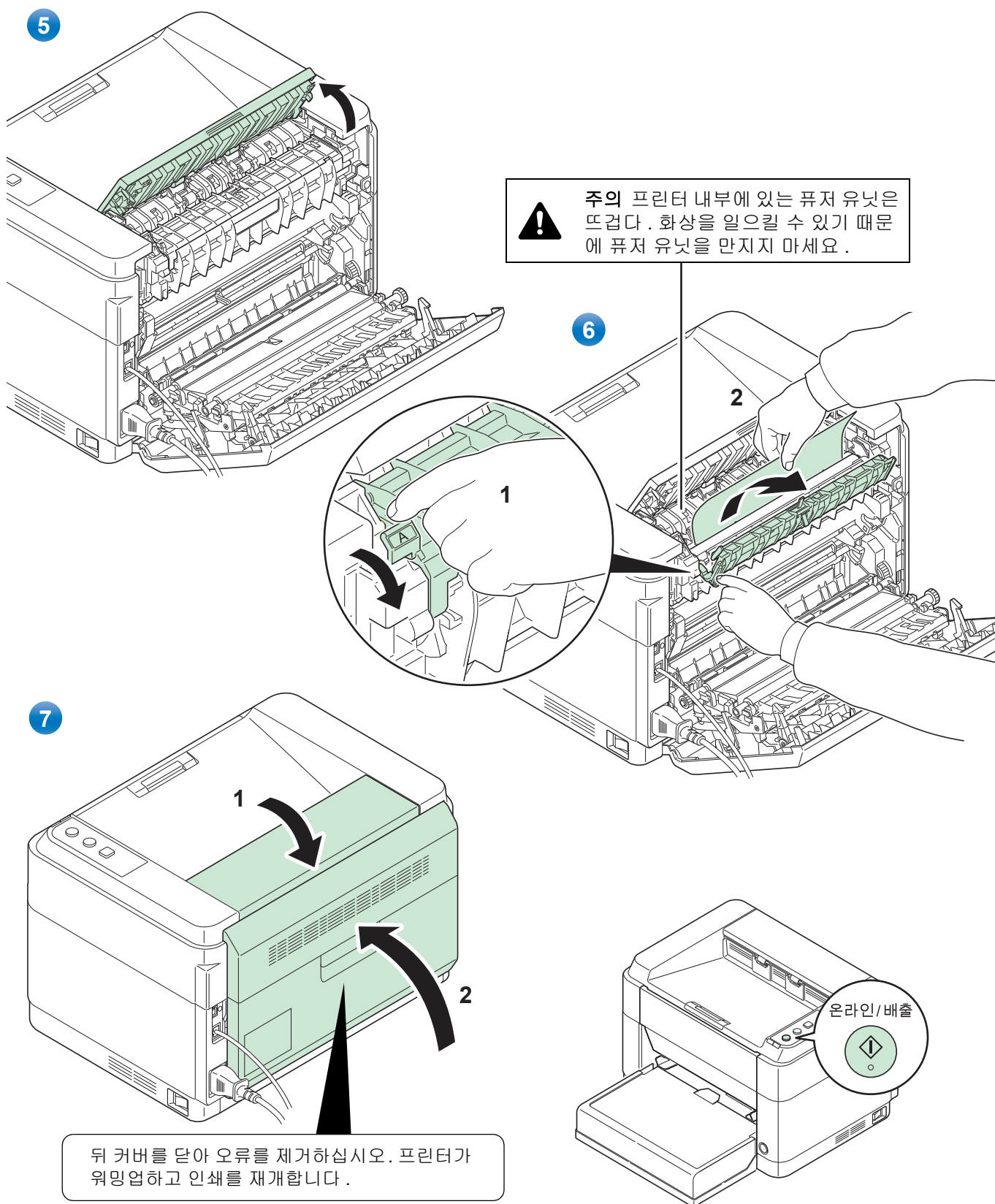
전사 롤러

중요 드럼과 전사 롤러 (검정)를 만지지 않도록 주의하십시오.



4 (FS-1060DN/FS-1060DNG 만 해당)






주 상단 커버를 닫은 다음 뒤 커버를 닫으십시오.

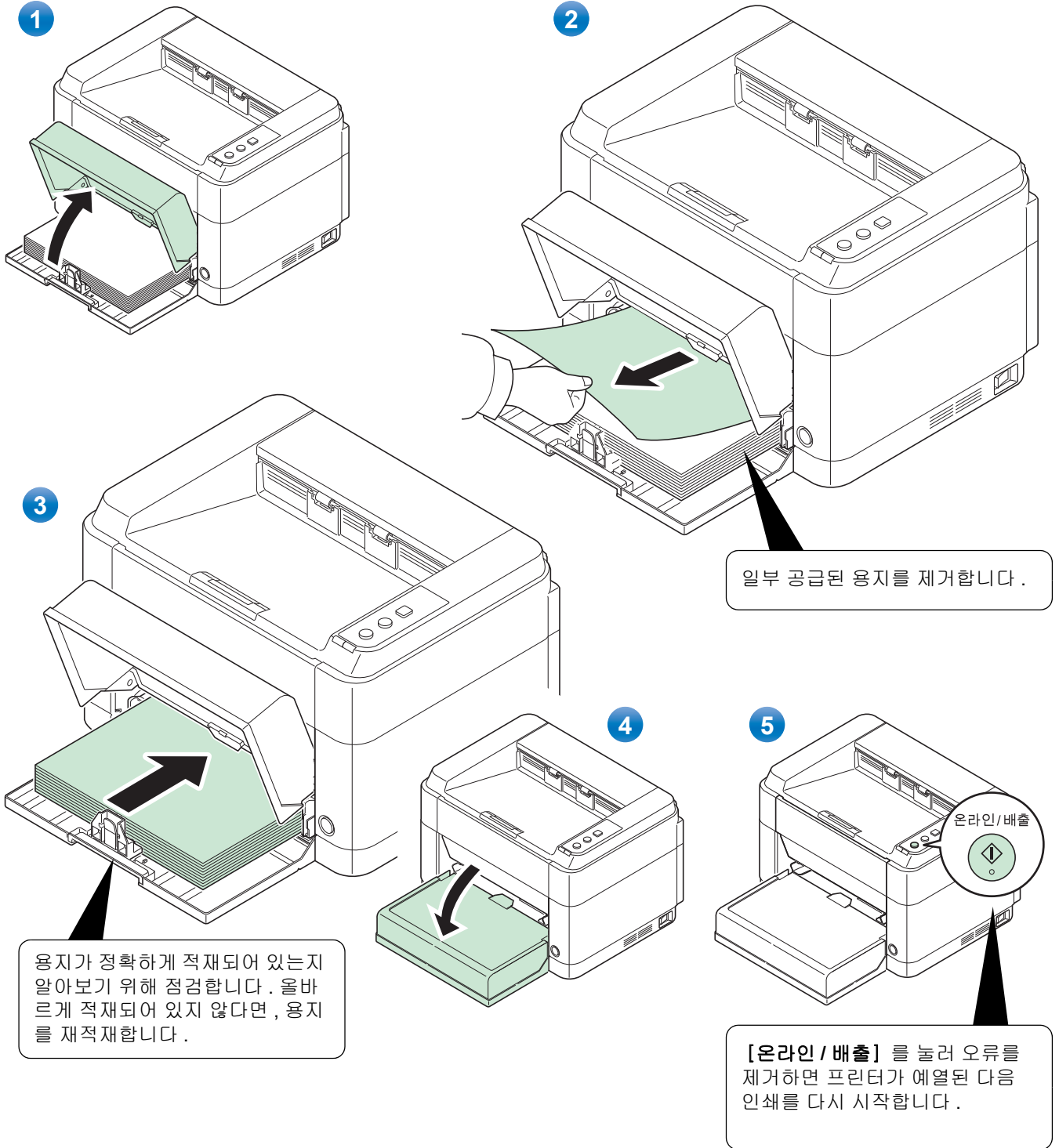
주 수동 공급으로 인쇄할 경우, [온라인 / 배출] 을 누르십시오.

## 카세트

아래에 설명된 단계에 따라 카세트의 용지 걸림을 제거할 수 있습니다.

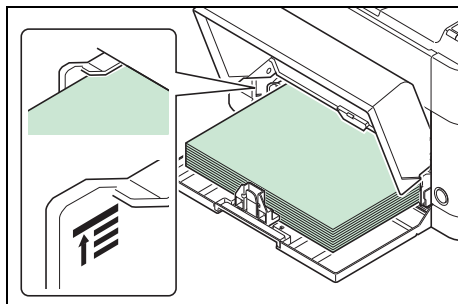
**중요** 일부가 이미 공급된 용지를 제거하려고 하지 마세요. 페이지 5-9에 있는 **뒤 커버**를 참조하십시오.

 주 걸린 용지를 제거하기 전에 앞 커버와 뒤 커버를 열거나 닫지 마십시오.



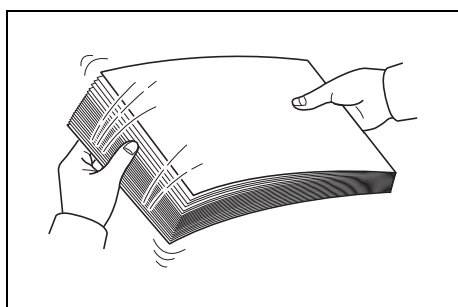
## 급지가 제대로 되지 않을 경우

적재된 용지를 확인 후 용지의 양을 줄이십시오 .

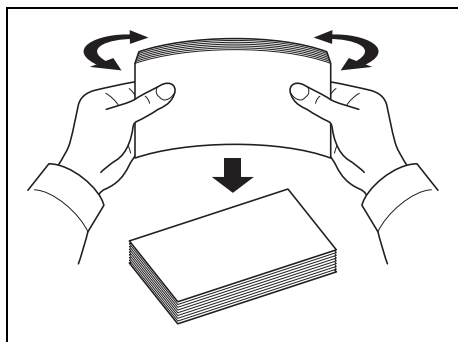


카세트에 너무 많은 양의 용지가 적재되어 있다면, 제대로 급지되지 않을 수도 있습니다 . 그럴 경우, 적재 용지의 양을 줄이십시오 .

용지 가장자리를 위아래로 훑고 말린 부분을 펴

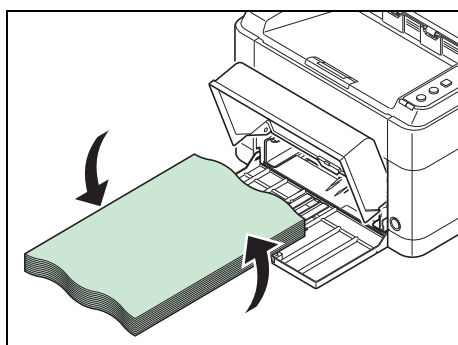


출력 트레이에서 짝수 페이지 (지침 시트 포함) 를 모두 제거하고 용지를 위아래로 훑어 먼저 급지할 용지를 분리합니다 .



용지의 가장자리가 말린 경우, 적재하기 전에 똑바로 펴니다 .

물결 모양의 용지 모서리로 인하여 급지되지 않음




물결 모양의 용지 모서리로 인하여 급지가 되지 않을 경우, 용지를 아래 위로 뒤집은 뒤 다시 급지하십시오 .

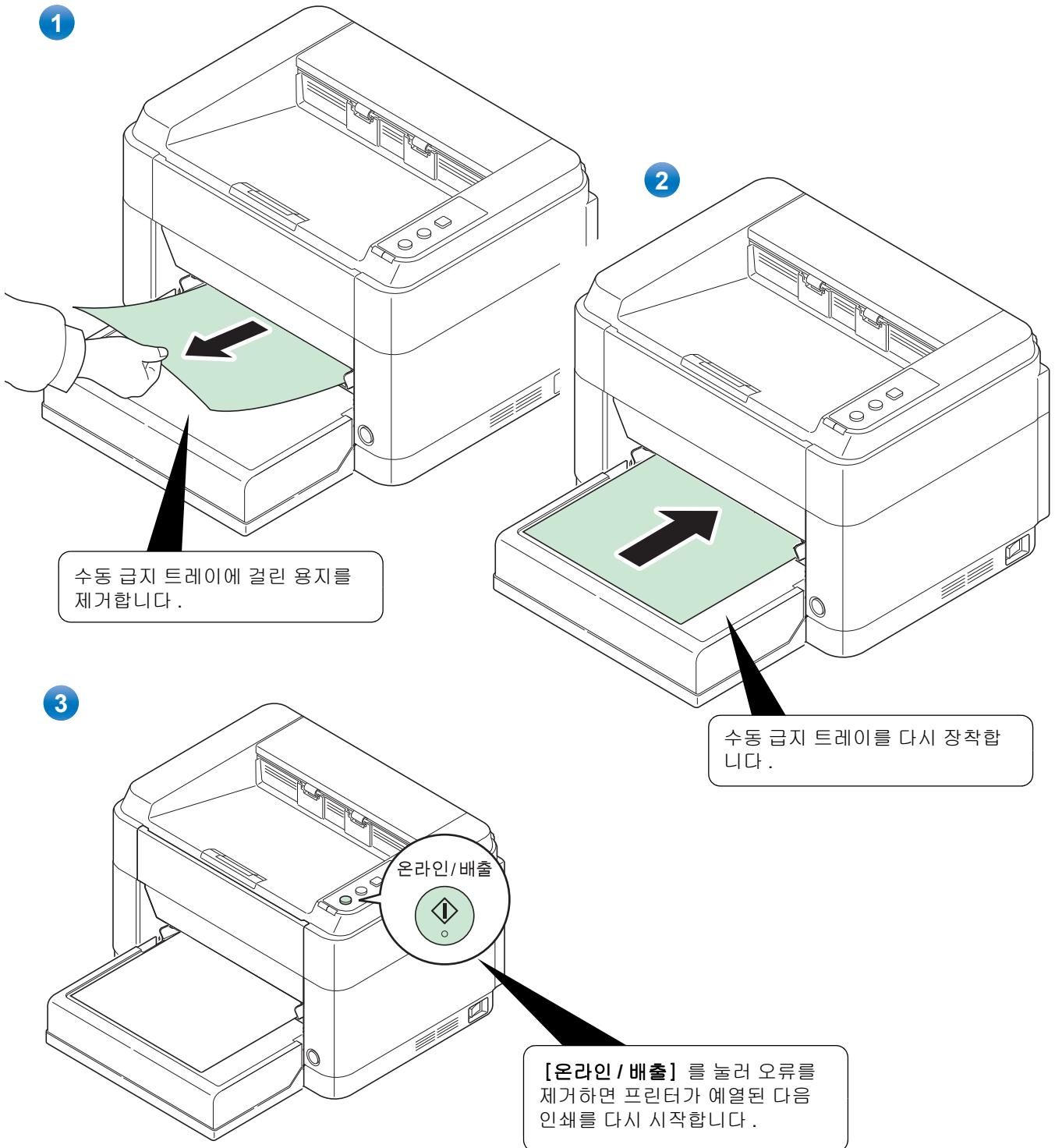


## 수동 급지 트레이 (FS-1060DN/FS-1060DNG)

아래에 설명된 단계에 따라 수동 급지 트레이의 용지 걸림을 제거할 수 있습니다.

**중요** 일부가 이미 공급된 용지를 제거하려고 하지 마세요. 페이지 5-9에 있는 *뒤 커버*를 참조하십시오.

 주 걸린 용지를 제거하기 전에 앞 커버와 뒤 커버를 열거나 닫지 마십시오.





## 6 부록

---

이 장에서는 , 프린터의 명세 사항을 명시합니다 .

사양 ..... 6-2

## 사양



주 이 사항들은 공지 없이 변경될 수 있습니다.

항목		설명	
		FS-1040/FS-1040G	FS-1060DN/FS-1060DNG
유형		데스크톱	
인쇄 방법		반도체 레이저를 이용한 전자 사진	
용지 무게	카세트	60 ~ 220 g/m <sup>2</sup>	
	수동 급지 트레이*	—	60 ~ 220 g/m <sup>2</sup>
용지 유형		보통용지, 인쇄된용지, 라벨지, 증권용지, 재생용지, 고급피지, 거친용지, 레터헤드, 컬러용지, 천공용지, 봉투, 카드스톡, 두꺼운용지, 고품질용지, 사용자정의 1 ~ 8	
용지 크기	카세트	A4, A5, A6, Folio, JIS B5, ISO B5, Letter, Legal, Statement, Executive, Envelope Monarch, Envelope #10, Envelope #9, Envelope #6-3/4, Envelope C5, Envelope DL, Oficio II (216 × 340 mm, 8-1/2 × 13") , Mexican Oficio (216 × 340 mm) , 16 K, 사용자정의 (70 × 148 ~ 216 × 356 mm)	
	수동 급지 트레이 *	—	A4, A5, A6, Folio, JIS B5, ISO B5, Letter, Legal, Statement, Executive, Envelope Monarch, Envelope #10, Envelope #9, Envelope #6-3/4, Envelope C5, Envelope DL, Oficio II (216 × 340 mm, 8-1/2 × 13") , Mexican Oficio (216 × 340 mm) , 16 K, 사용자정의 (70 × 148 ~ 216 × 356 mm)
확대 비율		25 ~ 400%, 1% 씩 증가	
인쇄 속도 (이미지 / 분)	A4	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 20 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 20 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 20	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 25 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 25 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 25
	A4 (정음 모드)	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 15 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 15 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 15 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 14 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 13	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 18 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 18 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 18 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 17 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 16
	Letter	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 21 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 21 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 21	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 26 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 26 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 26
	Letter (정음 모드)	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 16 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 16 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 16 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 14 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 13	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 19 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 19 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 19 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 17 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 16

항목		설명	
		FS-1040/FS-1040G	FS-1060DN/FS-1060DNG
인쇄 속도 (이미지 / 분)	A5/B5/A6 (정음 모드)	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 12 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 12 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 12 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 10 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 9	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 15 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 15 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 15 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 13 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 12
	A5/B5/A6 (11 번째 이미지부터) (정음 모드)	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 10 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 10 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 10 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 8 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 8	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 12 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 12 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 12 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 11 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 10
	Legal	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 13 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 13 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 13	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 20 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 20 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 20
	Legal (정음 모드)	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 12 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 12 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 12 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 11 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 10	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 15 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 15 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 15 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 13 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 11
양면 인쇄 속도 (이미지 / 분)	A4	—	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 15 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 15 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 15
	A4 (정음 모드)	—	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 11 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 11 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 11 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 11 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 11
	Letter	—	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 15 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 15 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 15
	Letter (정음 모드)	—	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 11 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 11 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 11 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 11 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 11
	Legal	—	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 13 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 13 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 13
	Legal (정음 모드)	—	가벼움 (63 g/m <sup>2</sup> 이하) : 10 일반 1 (64 ~ 69 g/m <sup>2</sup> ) : 10 일반 2 (3) (70 ~ 105 g/m <sup>2</sup> ) : 10 무거움 1 (106 ~ 135 g/m <sup>2</sup> ) : 9 무거움 2 (3) (136 ~ 220 g/m <sup>2</sup> ) : 9
최초 인쇄 시간 (A4, 카세트에서 급지)		8.5 초 이하	7.5 초 이하

항목		설명	
		FS-1040/FS-1040G	FS-1060DN/FS-1060DNG
워밍업 시간 (22°C/71.6°F, 60%RH)	전원 켜짐	14 초 이하	16 초 이하
	슬립	12 초 이하	14 초 이하
용지 용적량	카세트	250 매 (80 g/m <sup>2</sup> )	
	수동 급지 트레이 *	—	1 매
상단 트레이 용량	보통용지	150 매 (80 g/m <sup>2</sup> ) (150 매를 인쇄한 후 프린터가 일시 정지합니다.)	
	특수 용지	1 매	
연속 인쇄		1 ~ 999 매	
해상도		600 dpi	
운영 환경	온도	10 ~ 32.5°C	
	습도	15 ~ 80 %	
	고도	3,500 m 최대	
	밝기	1,500 lux 최대	
컨트롤러		ARM926EJ 390MHz	
지원되는 OS		Microsoft Windows XP/Vista/7, Windows Server 2003/2008, Mac OS X 10.x	
인터페이스		USB 인터페이스 커넥터 : 1 (USB Hi-Speed)	USB 인터페이스 커넥터 : 1 (USB Hi-Speed) 네트워크 인터페이스 : 1 (10 BASE-T/100 BASE-TX [TCP/IP, WSD]) < 이 유닛은 NetBEUI 를 지원하지 않습니다. >
메모리		32 MB	
치수 (W x D x H)		358 × 262 × 241 mm	358 × 276 × 241 mm
무게 (토너 컨테이너 포함)		6.3 kg	6.7 kg
전력 요구사항		220 ~ 240 V (50 Hz, 2.8 A)	

\* 수동 급지 트레이는 FS-1060DN/FS-1060DNG 에만 제공됩니다 .

# 색인



가능한 용지 걸림 위치 .....	5-8
고장 해결	
문제 해결 .....	5-2
교체	
토너 컨테이너 .....	4-3
구성요소	
프린터 뒷면 .....	1-2
프린터 앞면 .....	1-2



너비 가이드 .....	3-11
네트워크 인터페이스 커넥터	
구성요소 .....	1-2
네트워크 케이블	
연결 .....	2-2



두꺼운 용지 .....	3-8
뒤 커버	
구성요소 .....	1-2
용지 걸림 제거하기 .....	5-9



라벨지 .....	3-6
-----------	-----



메인テナンス 키트	
메인テナンス 키트 교체 .....	4-4
메인テナンス 키트 교체	
메인テナンス 키트 .....	4-4
문제 해결 .....	5-1
고장 해결 .....	5-2



봉투 .....	3-7
----------	-----



사양 .....	6-2
상단 커버	
구성요소 .....	1-2
상단 트레이	
구성요소 .....	1-2
수동 급지 트레이	
구성요소 .....	1-2
근량 .....	3-4
용지 걸림 제거하기 .....	5-13
용지 유형 .....	3-9
용지 적재하기 .....	3-13

용지 크기 .....	3-4
최소 및 최대 용지 크기 .....	3-3
수동 양면 .....	2-9



앞 커버	
구성요소 .....	1-2
연결	
네트워크 케이블 .....	2-2
전원 코드 .....	2-3
USB 케이블 .....	2-2
엽서 .....	3-7
온라인 / 배출 키	
조작 패널 .....	1-3
용지	
최소 및 최대 용지 크기 .....	3-3
용지 가이드 .....	3-13
용지 걸림 제거하기	
뒤 커버 .....	5-9
수동 급지 트레이 .....	5-13
카세트 .....	5-11
용지 길이 가이드 .....	3-11
용지 무게 .....	3-5
용지 스톱퍼 .....	3-10
구성요소 .....	1-2
용지 적재하기	
수동 급지 트레이 .....	3-13
카세트 .....	3-10
용지 준비하기 .....	3-10
유지보수	
컨테이너 교체하기, 프린터 청소하기 .....	4-1
인쇄된 용지 .....	3-8



장기간 미사용 .....	4-7
장비 부품들 .....	1-1
장애 메시지 .....	5-6
재생 용지 .....	3-8
전원 스위치	
구성요소 .....	1-2
전원을 켜기 .....	2-3
전원 코드	
연결 .....	2-3
전원 코드 커넥터	
구성요소 .....	1-2
정음 모드 키	
조작 패널 .....	1-3
조작 패널	
구성요소 .....	1-2
표시등, 키, 개요 .....	1-3
주의 표시등	
조작 패널 .....	1-3
지침 시트	
수동 양면 .....	2-10

---

## ㄸ

처리중 표시등	
조작 패널 .....	1-3
청소하기	
프린터 .....	4-5
취소 키	
조작 패널 .....	1-3

---

## ㅋ

카세트	
구성요소 .....	1-2
근량 .....	3-4
용지 걸림 제거하기 .....	5-11
용지 유형 .....	3-9
용지 적재하기 .....	3-10
용지 크기 .....	3-4
최소 및 최대 용지 크기 .....	3-3
카세트 커버 .....	3-12
구성요소 .....	1-2
컬러 용지 .....	3-8
키	
온라인 / 배출 .....	1-3
정음 모드 .....	1-3
정음 모드 , 취소 , 온라인 / 배출 .....	1-3
취소 .....	1-3

---

## ㅌ

토너 컨테이너	
토너 컨테이너 교체 .....	4-2
토너 컨테이너 교체하기 .....	4-3
토너 컨테이너 교체 .....	4-3
토너 컨테이너 .....	4-2
토너 키트	
토너 컨테이너 , 플라스틱 폐기 봉투 , 설치 가이드 ....	4-2
특수 용지 .....	3-6
팁 .....	5-5

---

## ㅍ

표시등	
처리중 , 주의 .....	1-3
프린터 드라이버 설치하기	
Macintosh .....	2-5
Windows .....	2-4
프린터 이동하기 .....	4-7

---

## ㅊ

Energy Star .....	v
-------------------	---

---

## ㅋ

KYOCERA Client Tool .....	2-11
---------------------------	------

---

## U

USB 인터페이스 커넥터	
구성요소 .....	1-2
USB 케이블	
연결 .....	2-2



## 품질보증

이 제품은 모든 품질관리  
및 최종 검사에 합격하였  
습니다.

# 교세라도큐먼트솔루션스코리아주식회사

KYOCERA Document Solutions Korea Co., Ltd.


서울특별시 서초구 서초동 1321-1 강남빌딩 18층

본사 대표번호 : 02-6933-4050

Call Center : 1544-0075

---

©2012 KYOCERA Document Solutions Inc.

 is a trademark of KYOCERA Corporation

Rev.1 2012.10  
2M3KDKR201